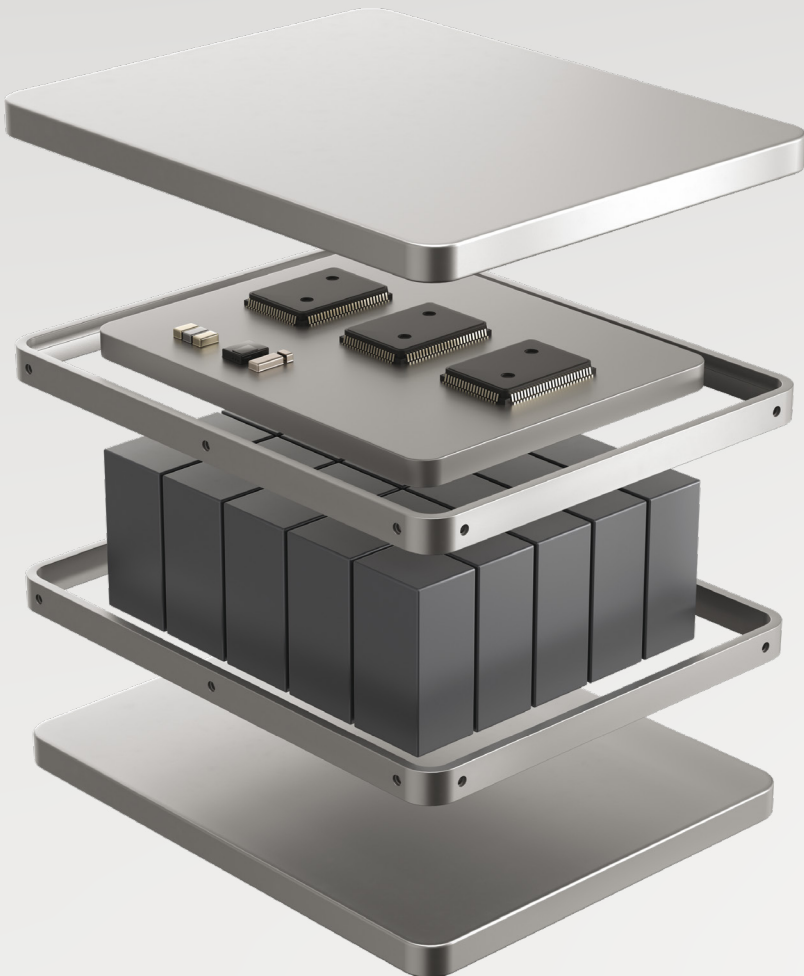
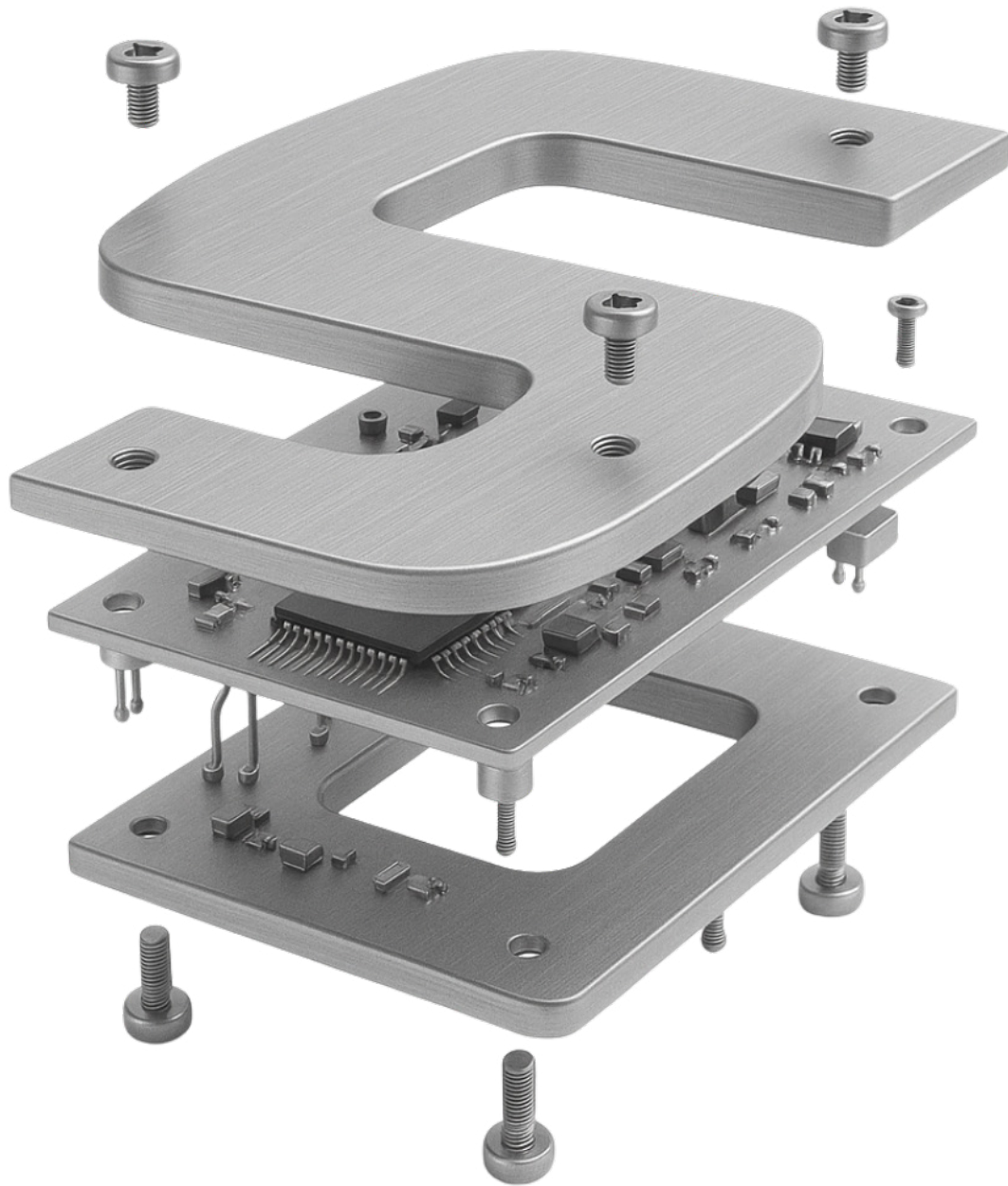




Power for Good

Unternehmensprofil 2026





Unsere Mission

Wir setzen **uns für eine vollständig elektrische Zukunft ein** – mit innovativen, hochwertigen Energiespeicherlösungen für alle.

Unsere Vision

Wir entwickeln Energiespeicherlösungen für **eine nachhaltige Zukunft**.

Unser Ziel

Power for Good

Unsere Werte

Hohe Leistungsfähigkeit
Offenheit
Kundenorientierung
Unternehmergeist
Respekt

Der Fahrplan für die Zukunft

Unsere Vision, Mission, Werte (VMV) und unser Zweck sind mehr als nur Leitbilder – sie sind unser Kompass, der unsere Zukunft gestaltet. Sie befähigen uns, Herausforderungen zu meistern, alle Unternehmensbereiche aufeinander abzustimmen und jeden – unabhängig von Standort oder Rolle – dazu zu inspirieren, Teil von etwas Größerem zu sein.

Wir haben diese gemeinsam aktiv gestaltet. Lassen Sie uns diesen Wandel mit Klarheit, Engagement und Zuversicht angehen, um eine nachhaltige Zukunft zu gestalten. Geleitet von unseren VMV und unserer Strategie schreiten wir geeint und zielstrebig voran und meistern jede Herausforderung mit POWER: Hochleistung, Offenheit, Kundenorientierung, Unternehmergeist und Respekt.

Von allen und für alle: Unsere VMV und unsere Strategie sind inklusiv und für jeden relevant. Nur gemeinsam können wir unsere Vision verwirklichen und nachhaltiges Wachstum vorantreiben. Als Pioniere im Bereich der Energiespeicherung leisten wir einen nachhaltigen Beitrag – und ebnen den Weg in eine bessere, nachhaltigere Zukunft.



Botschaft des CEO der Sunlight Group: Die Zukunft mit Energie versorgen



In unserer Unternehmensgruppe entwickeln wir die nächste Generation innovativer Batterien und Energiespeichersysteme für verschiedene Branchen und Anwendungsbereiche.

Wir sind ein führendes Technologieunternehmen mit hochmodernen Produktionsstätten in ganz Europa und den USA.

Mit fünf spezialisierten Forschungs- und Entwicklungszentren – mit einem starken Fokus auf Lithium-Technologien – erfüllen wir nicht nur die Anforderungen von heute, sondern nehmen die Zukunft vorweg.

Unsere Stärke sind unsere Mitarbeiter. Wir fördern vielfältige, inklusive Teams und stärken junge Talente in unseren lokalen Gemeinschaften, um sicherzustellen, dass wir die globale Energiewende gemeinsam vorantreiben.

“Wir wollen Wegbereiter für eine vollelektrische Zukunft sein.”

Heute stärken

Die Zukunft gestalten

Die Sunlight Group Energy Storage Systems ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen und Anbieter von Energiespeicherlösungen mit jahrzehntelanger Erfahrung.

Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von Blei-Säure- und Lithium-Ionen-Batterien für die industrielle Mobilität und Energiespeichersysteme. Darüber hinaus bieten wir ein umfassendes Sortiment an Ladegeräten und IoT-Lösungen für die Überwachung und das Management von Batterien an und betrachten das Recycling als einen wesentlichen und unverzichtbaren Bestandteil unserer Geschäftstätigkeit.

Unsere innovativen Produkte werden in über 35 hochmodernen Werken auf vier Kontinenten hergestellt und montiert und in mehr als 115 Länder vertrieben. Die Sunlight Group ist weltweit führend bei Antriebsbatterien für den Intralogistikbereich sowie bei Energiespeichersystemen für netzgebundene, netzunabhängige und private Anwendungen.

Im Entwicklungszentrum der Triathlon Group entwickeln mehr als 70 Spezialisten Lösungen mit hohem Mehrwert für die Kunden.

Im Jahr 2023 erwarb die Sunlight Group 100 % des Aktienkapitals der Triathlon Group, einem globalen Anbieter effizienter Energielösungen für anspruchsvolle industrielle Anwendungen, der sich zum Ziel gesetzt hat, Energie genau dort sicher und wirtschaftlich bereitzustellen, wo sie benötigt wird.



Unser Weg zur weltweiten Marktführerschaft

1991

Batteriewerk in Xanthi erworben

2014

Gründung von **Sunlight Recycling**; 120 Mio. € Umsatz, 65 Mitarbeiter

2020

Globale Expansion der **Sunlight-Gruppe**: Fusionen und Übernahmen sowie Investitionen in Millionenhöhe in allen Geschäftsbereichen

2023

100-prozentige Übernahme der A. Müller- und Triathlon-Gruppe
Umsatz von **über 1 Mrd. Euro**
>3.400 Mitarbeiter

2025

Die Sunlight Group erwirbt eine **51-prozentige Beteiligung** an **Lehmann Marine**.
Expansion von **Sunlight Technosystems**.

2006

Gründung von **Systems Sunlight** als eigenständiges Unternehmen

2019

Gründung von **Sunlight USA**; Bau eines Montagewerks in Greensboro, North Carolina

2022

Errichtung des zweiten **US-Standorts** in Mebane, North Carolina; spezialisiert auf die Produktion von Lithium-Ionen-Batterien

2024

Gold-Auszeichnung bei Ecovadis
Neue Tochtergesellschaften in Spanien und Frankreich
Pilotanlage zum Recycling von Lithium-LFP-Zellen

Die Gegenwart mit Energie versorgen

Die Zukunft gestalten

30+

Jahre Erfahrung
im Energiesektor

9 GWh

Jährliche
Kapazität

35+

Standorte
weltweit

115+

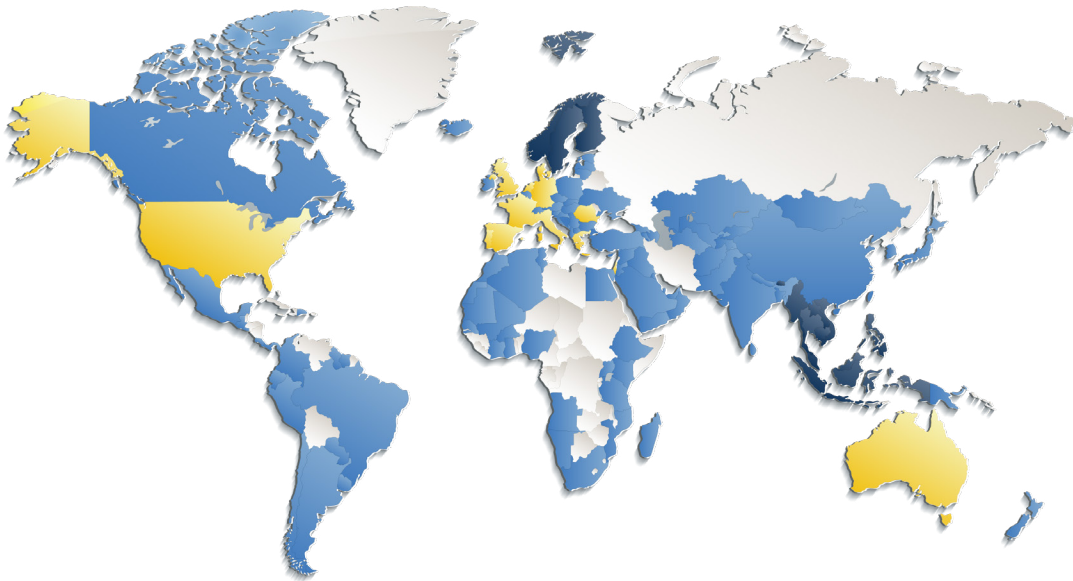
Bediente Länder

3

Batterietechnologien

3,500

Mitarbeiter



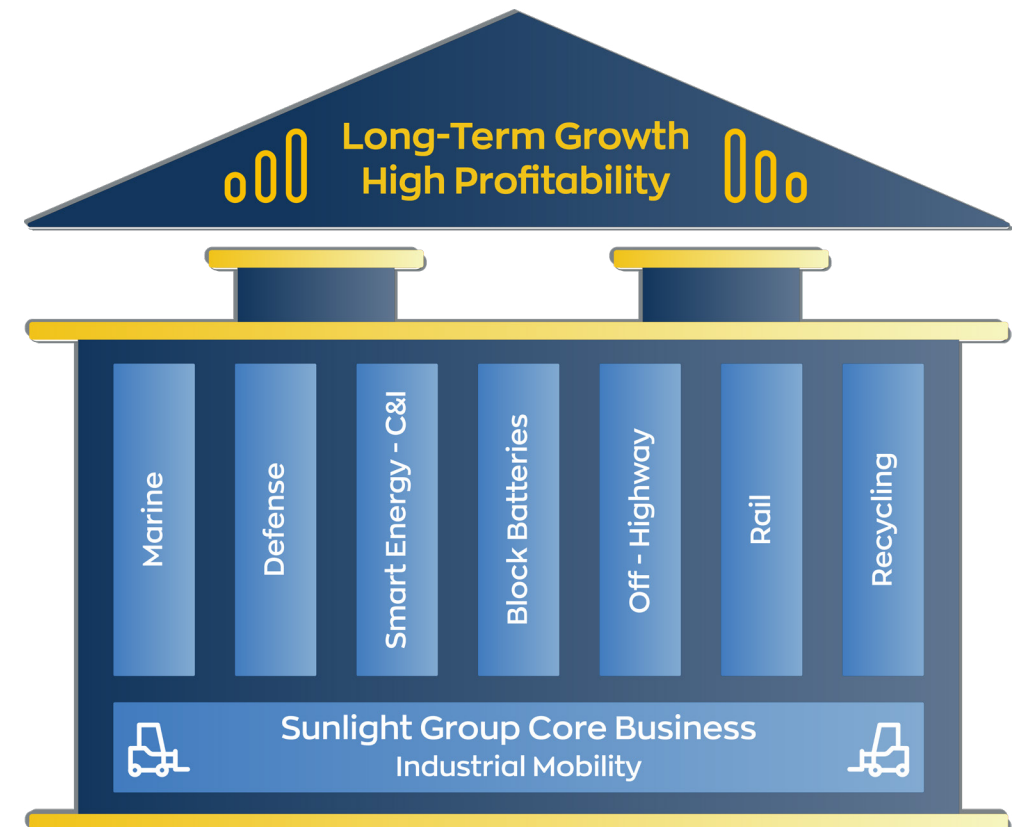
Die Sunlight-Plattform

Auf einen Blick

Gestützt auf ein starkes und zuverlässiges Kerngeschäft expandieren wir in neue Segmente der Hochleistungs-Energiespeicherung.

Durch Investitionen in fortschrittliche Technologien und spezialisierte Anwendungen, die ein hohes Maß an Fachwissen erfordern und durch hohe Markteintrittsbarrieren gekennzeichnet sind, erweitern wir unsere Kompetenzen und stärken gleichzeitig unsere operative Exzellenz. Diese Expansion ermöglicht es uns, unseren Kunden innovativere, hochwertigere und zukunftsfähige Lösungen anzubieten.

Auch beim Einstieg in neue Segmente bleibt unser Engagement unverändert: langfristige Partnerschaften, Zuverlässigkeit und eine führende Rolle bei der Gestaltung des Energiespeichermarktes über das Jahr 2030 hinaus.



Strategische Säulen

INDUSTRIELLE MOBILITÄT

Im Jahr 2024 führte die Sunlight Group den LiONFORCE TP200 ein, eine hochmoderne Lithiumbatterie, die speziell für Flurförderzeuge und industrielle Geräte entwickelt wurde.

Mit verschiedenen Kapazitäten und Spannungsoptionen ist die TP200 eine vielseitige Lösung für leichte bis schwere Einsätze. Sie ist mit über 2.500 Staplermodellen kompatibel und bietet Schnellladefunktion, Fernüberwachung sowie intelligentes Energiemanagement – damit ist sie eine Schlüsselkomponente in der Strategie von Sunlight zur Verbesserung der industriellen Mobilität und Effizienz.



Strategische Säulen

SMART STORAGE

„Intelligente Energie als Dienstleistung. Nehmen Sie Ihre Energiezukunft selbst in die Hand.“

Schöpfen Sie das volle Potenzial aus

Nutzen Sie Ihre Energie intelligenter – mit einer einzigen Plattform, die Erzeugung, Speicherung und intelligente Steuerung vereint.

So sparen Sie

Flexible Geschäftsmodelle. Für jeden Kunden (CAPEX-Modell oder EaaS). Wir kümmern uns um die Leistung, damit Sie sich ganz auf das Wachstum Ihres Unternehmens konzentrieren können.

Hochwertiges Kundenerlebnis

Nahtlose Planung, Inbetriebnahme und Wartung von Systemen, die auf die Standortanforderungen der Kunden zugeschnitten sind.



Strategische Säulen

MARINE

„Mit der Vision, der führende Partner für die elektrische Energieversorgung in der Schifffahrt zu werden.“

Zertifizierte Batteriesysteme

Wir entwickeln und liefern zertifizierte Batteriesysteme für die Schifffahrt für einen sicheren, zuverlässigen und emissionsfreien Schiffsbetrieb.

Von der Konzeption bis zur Lebenszyklusbetreuung

Wir unterstützen unsere Kunden von der frühen Planungsphase über die Inbetriebnahme bis hin zur Betreuung während des gesamten Lebenszyklus.

Bewährte LFP-Technologie

Wir kombinieren bewährte und sichere LFP-Technologie mit fundiertem maritimem Know-how, um Risiken, Ausfallzeiten und die Gesamtbetriebskosten zu reduzieren.

LEICHTE NUTZFAHRZEUGE

Blockbatterien für Freizeit-, Reinigungs- und leichte Antriebsanwendungen

„Triforce-Blockbatterien sind in den Technologien Nass, AGM, Gel und Lithium erhältlich – und bieten die passende Energielösung für klassische bis hin zu Hochleistungsanwendungen.“

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Ideal für den industriellen Einsatz, Freizeit, Solaranlagen, Notstromversorgung und mobile Anwendungen.

Zuverlässige Energieversorgung und lange Lebensdauer

Hohe Zyklenstabilität, konstante Leistung und ein wartungsarmes Design gewährleisten eine zuverlässige Energieversorgung unter anspruchsvollen Bedingungen.

Vollständig zertifizierte Qualität

Triforce-Blockbatterien erfüllen alle relevanten internationalen Normen und Zertifizierungen und gewährleisten so weltweit Sicherheit, Konformität und zuverlässige Leistung.

Strategische Säulen

SCHIENENVERKEHR

„Technische Innovationen für maßgeschneiderte Batterielösungen im Schienenverkehr.“

Maßgeschneiderte Batteriesysteme

Unsere Batteriesysteme wurden für den anspruchsvollen Bahnbetrieb entwickelt und bieten Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz sowohl im Personen- als auch im Güterverkehr.

Maßgeschneiderte Lösungen

Entwickelt für raue Umgebungen, präzise Integration und langfristige Zuverlässigkeit.

Zuverlässige Energiespeicherung für kritische Anwendungen

Sie wurden speziell für die Einhaltung strenger Industriestandards entwickelt und gewährleisten eine zuverlässige Leistung unter extremen Einsatzbedingungen.

GEWERBLICHER HOCHSPANNUNGSBEREICH

Landwirtschaft und Baubranche

„Entwickelt, um das Unmögliche möglich zu machen.“

Modulare und skalierbare Hochspannungsbatterie

Hochspannungsbatterien, die für die anspruchsvollsten Off-Highway-Anwendungen entwickelt wurden.

Kundenorientiert zugeschnitten

Das Basissystem verfügt über ein kompaktes Design, um auch kleine Anwendungen mit Hochspannungslösungen (827 x 736 x 245 mm) zu elektrifizieren.

Schnellladefähigkeit

Der modulare Container ist mit der CCS-Ladeinfrastruktur kompatibel, um hohe Verfügbarkeitszeiten zu gewährleisten.

Strategische Säulen

VERTEIDIGUNG

Advanced Battery Technologies

„Bewährte Standards: Unsere Technologie ist branchenzertifiziert; Sunlight produziert Batterien, die gemäß den geltenden militärischen Leistungsspezifikationen (MIL-PRF) zertifiziert sind.“

U-Boot-Batterien

Belieferung zahlreicher Marinen weltweit.

Tragbare militärische Stromversorgungspakete

Entwicklung tragbarer militärischer Stromversorgungspakete für Funksysteme, tragbare ECM-Geräte, UGVs und Stromversorgungsgeräte.

Lithium-Ionen-Fahrzeugsbatterien

Bereitstellung fortschrittlicher 6T-Li-Ionen-Fahrzeugsbatterien für militärische Zwecke, die den Einsatz im Schleichflug ermöglichen.

UAV-Batterie, ausgelegt nach SWaP-Anforderungen

Wir sind weltweit führend auf dem Markt für U-Boot-Batteriesysteme und beliefern zahlreiche Marinen weltweit.



Strategische Säulen

RECYCLING

Seit 2014 betreiben wir in Komotini im Nordosten Griechenlands eine hochmoderne Recyclinganlage für Bleibatterien. Sie zählt zu den fortschrittlichsten Batterierecyclinganlagen und ist nach dem EU-Umweltmanagement- und Umweltbetriebsprüfungssystem (EMAS) zertifiziert. Die Anlage deckt mehr als 50 % des Produktionsbedarfs von Sunlight an Rohblei ab, wodurch der Verbrauch natürlicher Ressourcen erheblich reduziert und die Lieferkette gestärkt wird. Derzeit laufen bereits Investitionen, um die jährliche Produktionskapazität auf 100.000 Tonnen recyceltes Blei mehr als zu verdoppeln. Zudem entwickeln wir eine entsprechende und ebenso effiziente Recyclinganlage für Lithiumprodukte und investieren in Zusammenarbeit mit Partnern aus Wissenschaft und Industrie in das innovative ReLiFe-Projekt für LFP-Batterien. Unser wichtigstes Ziel ist es, in den Branchen und Märkten, in denen wir tätig sind, eine führende Rolle einzunehmen.

Um dies zu erreichen, setzen wir unsere Strategie fort, die vertikale Integration unseres Ökosystems auszubauen und zu vertiefen:

- von recycelten Rohstoffen über Zellen und Batterien bis hin zu Ladegeräten und IoT-Lösungen
- über den Vertrieb und den Kundendienst
- bis hin zur Sammlung von Altbatterien und zurück zum Recycling.

Ein 360°-Ansatz, der den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft folgt und in unserer Produktion von Blei-Säure-Lösungen vollständig umgesetzt wird.

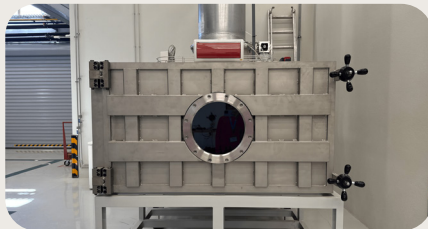


Modernste Prüf- und Zertifizierungslabore

Mehr als 15 Millionen Dollar wurden in vollständig akkreditierte Labore investiert.

Prüfungen für alle Batterieebenen (Zelle, Modul und Pack) gemäß verschiedenen Normen wie UN38.3, UL1642, UL2580, UL2271, IEC60068-2-6, IEC60068-2-27, IEC62619, IEC 60529 (IP) sowie militärischen Standards.

UMWELTPRÜFUNGEN



- Höhenprüfung
- Temperatur- und Feuchtigkeitsprüfung
- Vibrations- und Stoßprüfung
- Salznebelprüfung
- Schutzartprüfung (IP)
 - Wasser (IPX7)

BELASTUNGSTESTS



- Fallprüfung
- Quetschprüfung
- Thermische Ausbreitungsprüfung
 - Nagelpenetration
 - Heizplatten, Überladung
- Überentladungsprüfung
- Kurzschlussprüfung
- Rotationsprüfung

LEISTUNGSTESTS



- Leistungsimpuls
- Kapazität
- Charakterisierung
- Lebensdauer
- Temperatur
- Luftfeuchtigkeit

Pilotlinie für Lithiumzellen

LFP

Prismatisches Zellenformat

mit Sitz in der EU

Aufbau der Lieferkette

Industrie

Mobilitätsanwendungen

200 MWh

Pilotanlage in Nordostgriechenland

Unsere Kunden benötigen eine gemeinsame Technologieentwicklung. Die Zellen machen mehr als 80 % der Gesamtkosten des Akkupakets aus.

Entwicklung von zwei kostengünstigen Zellen mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

Mit einer eigenen integrierten Recycling-Pilotanlage mit einer Kapazität von 100 t/a.



Sunlight Group Strategische Vorteile

Wettbewerbsfähigkeit der Kosten

Kosten- und Tarifmanagement bei Blei mit garantierter Verfügbarkeit und Stabilität. Minimierung von Kosten und Zeitaufwand bei Transport, Lagerung und in der Lieferkette.

Sicherheit der Lieferkette

Redundanz der Produktionsstandorte durch modulare Fertigungslinien in Xanthi (GR), Freiberg (GER) und Mebane (USA).

Zuverlässigkeit

Hohe Standards in allen Phasen – von der Bestellung bis zur Lieferung an den Kunden.

Unübertroffener Kundendienst!

Talente

Wir investieren in die Gewinnung, Förderung und Bindung hochqualifizierter Fachkräfte, die technische Exzellenz mit unternehmerischem Denken verbinden.

Kundenorientierung

Der Erfolg unserer Kunden steht im Mittelpunkt. Wir arbeiten eng mit unseren Partnern zusammen, um ihre sich wandelnden Bedürfnisse zu verstehen, und bieten zuverlässige, leistungsstarke Lösungen sowie langfristigen Support, die messbaren Mehrwert schaffen.

Führend in Qualität und Technologie

Durch nachhaltige Investitionen in Forschung und Entwicklung, modernste Fertigungsverfahren und strenge Qualitätsprüfungsverfahren setzen wir neue Maßstäbe in Bezug auf Leistung, Sicherheit und Zuverlässigkeit über den gesamten Lebenszyklus.



Nachhaltigkeitsengagement der Gruppe im Bereich ESG



Nasdaq ecovadis



United Nations
Global Compact



Nachhaltigkeit

Innovative Energielösungen zur Bekämpfung des Klimawandels.



Vielfalt und Sicherheit

Schaffung integrativer, respektvoller und sicherer Arbeitsplätze.



Ethische Führung

Führung mit Integrität und hohen Standards.



Unterstützung der Gemeinschaft

Förderung des lokalen Wohlergehens und Wachstums.



Kreislaufwirtschaft

Förderung regenerativer Produktionsweisen zur Abfallminimierung.

Die Sunlight-Welt





SUNLIGHT GROUP ENERGY STORAGE SYSTEMS

Hauptsitz in Athen

info@sunlight-group.com
[sunlight-group.com](https://www.sunlight-group.com)

Entdecken Sie unseren gesamten digitalen Auftritt.
Scannen Sie den QR-Code.

