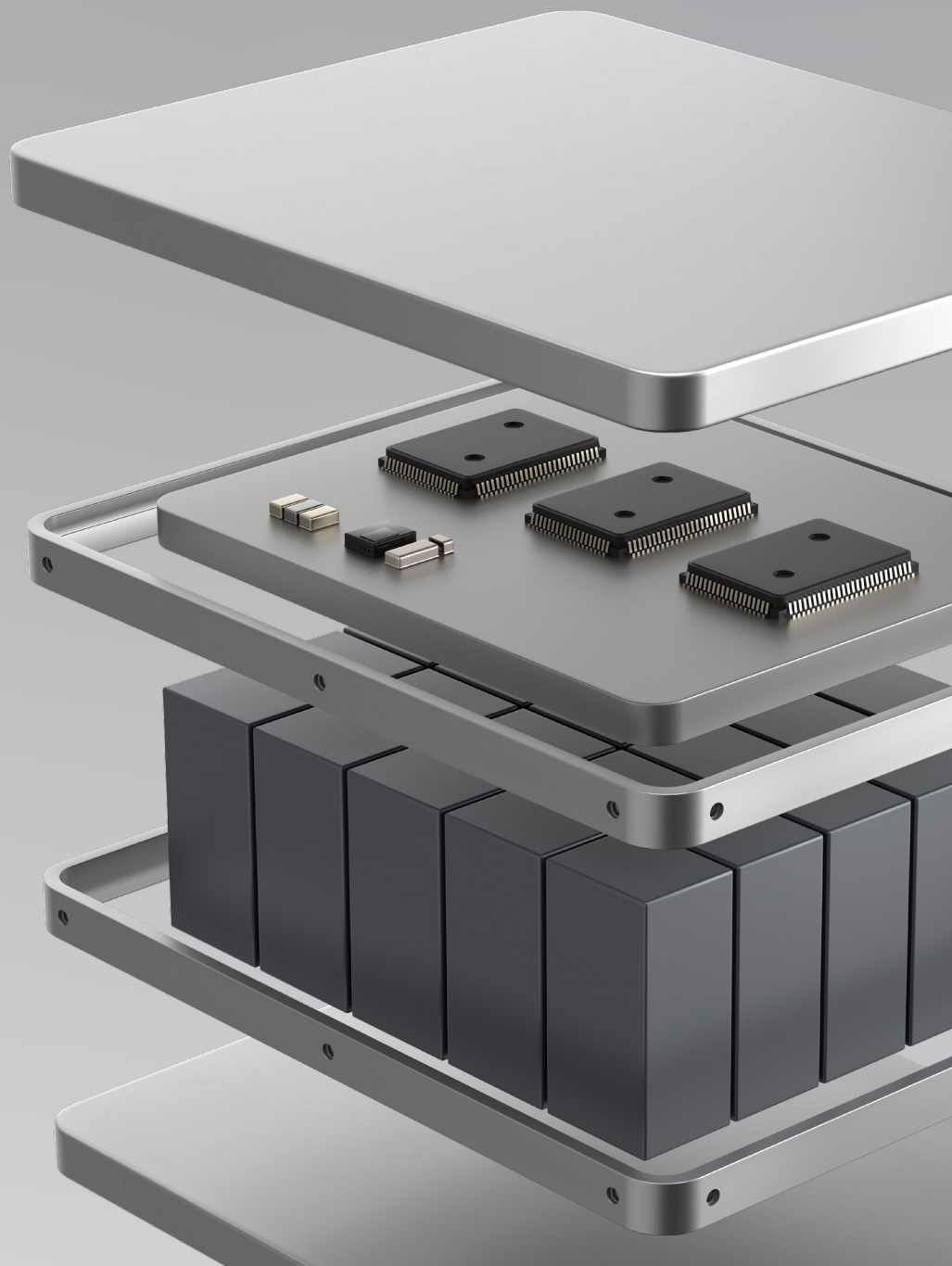


2026 PRODUKTKATALOG

Energieeffizienz, die sich rechnet



SUNLIGHT

Inhaltsverzeichnis

01	Intralogistik	14—31
02	Ladegeräte	34—35
03	IoT	38—45
04	Intelligente Energiespeicherung	48—53
05	Blockbatterien	56—57
06	Bauwesen & Bergbau	60—61
07	Maritime An- wendungen	64—67
08	Schienenverkehr	70—71

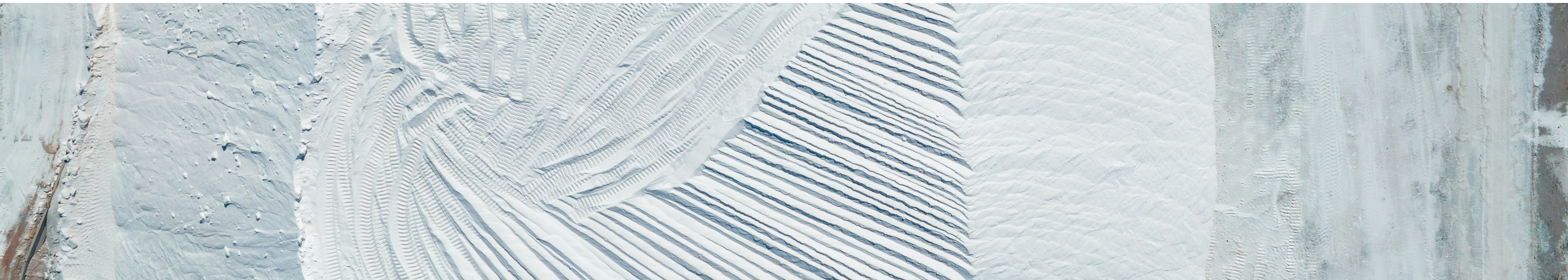
Die Sunlight Gruppe

Energie, die Industrie antreibt

Die Sunlight Group entwickelt fortschrittliche Batterie- und Energiespeicherlösungen, die Unternehmen dabei unterstützen, effizienter und mit höherer Betriebssicherheit zu arbeiten. Unsere Technologien versorgen industrielle Anwendungen jeder Größenordnung mit Energie, erhöhen die Verfügbarkeit (Uptime), senken Energiekosten und fördern den Übergang zu einer saubereren und effizienteren Energienutzung.

Aufbauend auf jahrzehntelanger Erfahrung in der industriellen Batteriefertigung erweitert Sunlight kontinuierlich seine Kompetenzen in Richtung intelligenter Energiesysteme und -services. Über die reine Batterielieferung hinaus befähigt Sunlight Unternehmen, Energie zu speichern, zu steuern und gezielt zu optimieren.

Diese Lösungen schaffen messbaren operativen und einen finanziellen Mehrwert und bilden die Grundlage für die nächste Generation industrieller Leistungsfähigkeit.



Globale Stärke. Industrieller Maßstab.

Wir treiben die Industrie von
heute an – und ermöglichen
die Energiesysteme
von morgen.

30+

Jahrzehntelange Erfahrung
im Energiebereich

9 GWh

Kapazität

35+

Standorte
weltweit

3 Batterie-
technologien

3,500

Mitarbeitende

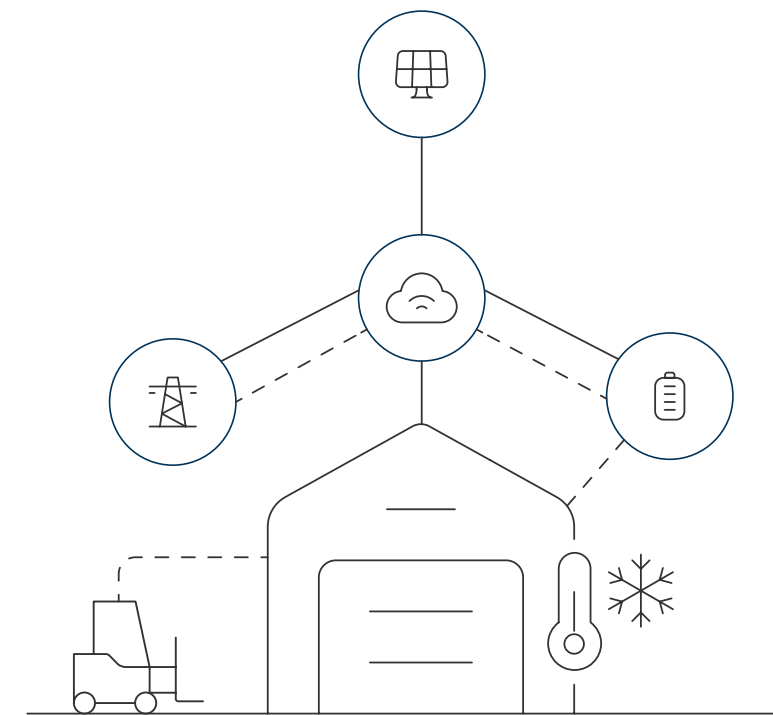
5 R&D

Hubs



Entwickelt für eine intelligenterere Energiezukunft

Eine vollständig gemanagte
Energielösung



Die Sunlight Group bietet integrierte Energielösungen, die fortschrittliche Speichertechnologien mit intelligentem Energiemanagement verbinden. Durch die Vernetzung von Energieerzeugung, -speicherung und -verbrauch erzielen Unternehmen deutliche Kosteneinsparungen und gewinnen zugleich mehr Transparenz und Kontrolle über ihre Energieflüsse.

Dieser ganzheitliche Ansatz ermöglicht es Organisationen, ihren Energieeinsatz gezielt zu optimieren, ihre betriebliche Resilienz zu stärken und den steigenden Anforderungen moderner industrieller Energiesysteme gerecht zu werden.



System zur Energieoptimierung

Das Sunlight Energy Optimization System ist eine intelligente digitale Plattform, die den Energieeinsatz über Ihre gesamte Anlage hinweg steuert und orchestriert. Im Kern integriert und managt sie Solarstromerzeugung, Battery Energy Storage Systems (BESS) sowie die Interaktion mit dem Stromnetz in einem einheitlichen, intelligenten Ökosystem.

Durch den Einsatz von Echtzeitdaten und fortschrittlicher Analytik überwacht die Plattform kontinuierlich die Systemperformance und optimiert die Energieflüsse. Betreiber erhalten vollständige Transparenz über ihren Energieverbrauch – für fundiertere Entscheidungen, niedrigere Energiekosten und effizientere Betriebsabläufe



Ihr Mehrwert auf einen Blick

Die intelligente Energieplattform von Sunlight ermöglicht es Unternehmen, Energie von einem reinen Kostenfaktor in einen strategischen Werttreiber zu transformieren. Durch die intelligente Speicherung, Steuerung und Optimierung von Energie über sämtliche Betriebsabläufe hinweg können Organisationen ihre Stromkosten deutlich senken, neue Erlösquellen erschließen und ihre Effizienz nachhaltig steigern.

Mithilfe fortschrittlicher Analytik und Echtzeit-Einblicke erhalten Unternehmen vollständige Transparenz und Kontrolle über ihre Energieperformance und beschleunigen gleichzeitig den Übergang zu saubereren, nachhaltigeren Energiesystemen. Flexible Implementierungsmodelle ermöglichen es, die Lösung exakt an die jeweiligen operativen und finanziellen Anforderungen anzupassen.

Kunden können die Lösung entweder über ein klassisches CAPEX-Modell – für vollständige Eigentümerschaft und langfristigen ROI – oder über ein EaaS-Abonnement ohne Anfangsinvestition einsetzen, je nach finanzieller und operativer Präferenz.



01

Intralogistik

Wir bewegen Industrie
und gestalten die Zukunft





LIONFORCE TC100



Entwickelt für anspruchsvolle Industrieeinsätze.

Erstklassige Lithium-Leistung für
industrielle Hochleistungsanwendungen.



Sicherheit und
Leistung auf
hohem Niveau



Stark in jeder
Umgebung



Sicherheit



Emissionsfrei



Energierück-
gewinnung



Höhere
Umschlagleistung

Anwendungen

- Flurförderzeuge
- Bodenreinigungsgeräte
- Materialtransportgeräte
- Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)
- Hubarbeitsbühnen

Spannung
24V - 120V

Kapazität
74Ah - 2,000Ah

Hohe Produktivität
Schnell- und
Zwischenladung

Internet of Things
Logging und Berichtsfunktionen
über USB und cloudbasiert



LiONFORCE TP200

Maximale Energieeffizienz für Industrie- und Flurförderfahrzeuge.

Die LiONFORCE TP200 ist eine leistungsstarke, modular aufgebaute Lithium-Ionen-Batterie, speziell entwickelt für die hohen Ansprüche moderner Industrie- und Flurförderfahrzeuge.

Spannung
24V - 80V

Kapazität
228Ah - 912Ah

Schnelles Laden
Vollständige Aufladung in
1,5 Stunden*
*(abhängig von der
Leistung des Ladegeräts
und der Batteriekapazität)

**Intelligente
BMS-Konnektivität**
USB- und
IoT-Datenlogging



Hohe
Wirtschaftlichkeit



Schnell &
Zwischenladung



Emissionsfrei



Modulares,
flexibles Design



Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



LiONFORCE TP150

Die zuverlässige Energieversorgung mittels Lithium-Ionen-Batterien

Die LiONFORCE TP150 wurde für den Einsatz in stark frequentierten Industrieanlagen entwickelt. Sie bietet einen höheren Wirkungsgrad, kürzere Ausfallzeiten und eine verbesserte Energieeffizienz. Sie eignet sich für Lagerhäuser, Logistikzentren und Produktionsstätten, die zuverlässige Lithium-Ionen-Batterien für Flurförderzeuge benötigen.

Spannung
24V - 80V

Kapazität
105Ah - 735Ah

Laden nach Bedarf
vollständig aufgeladen in
ca. 1,5 Stunden

Emissionen
Emissionsfrei



Hohe
Wirtschaftlichkeit



Schnell &
Zwischenladung



Emissionsfrei



Modulares,
flexibles Design



Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



LiONFORCE TP100



Entwickelt für anspruchsvolle Einsätze.

Die LiONFORCE TP100 liefert konstante Energie, lange Lebensdauer, intelligente Funktionen und sorgt damit genau dort für Leistung, wo sie am wichtigsten ist.



Präventive
Wartung



Parallele
Batterietopologie



Hohe
Wirtschaftlichkeit



Intelligenter
Batterieschutz



Verbunden mit der GLocal
Cloud-Plattform

Spannung
24V - 80V

Innovative BMS
aktiver Ausgleich der
Ladezustände einzelner
Batteriezellen

Schnellladen
bis zu 400A

Remote-Verbindung
über die GLocal
Cloud-Plattform

Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



LIONFORCE TP110

Für lange Laufzeiten entwickelt. Mit integriertem On-Board Ladegerät.

Kompakte Plug-and-Play-Komplettlösung,
die höchsten Nutzen und minimalen Aufwand
für Ihre Klasse-III-Anwendungen bietet.

Spannung
24 V

Kapazität
105Ah

On-Board-Laden
Integriertes 50A-Ladegerät

Remote-Verbindung
über die Cloud-Plattform Glocal

Nur für den
US-Markt erhältlich



Stets optimal
vernetzt



All-in-One



12-90-5
Ersatzlösung



Wartungsfrei



Kompakt & smart konstruiert



Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



LiONFORCE TP120

Die ideale Lösung für Anwendungen mit niedrigem Energiebedarf.

Der LiONFORCE TP120 ist ein zuverlässiger Lithium-Ersatz für Blei-Gel-Batterien und eignet sich perfekt für Flurförderzeuge, Hubarbeitsbühnen, Reinigungsmaschinen und viele weitere industrielle Anwendungen.

Spannung
24 V

Kapazität
105Ah, Im Verbund bis
zu 210Ah möglich

Aufladefähigkeit
Zwischen- und Schnellladung

Ladezustandsanzeige (SoC)
ion Battery Guard 1.0,
Möglichkeit zum Anschluss
des Battery Guard 8.X



Doppelte
Leistungskraft



Schnellladefähig



Flexible
Installation



Auch mit integrier-
tem Ladegerät
verfügbar



Komfortable Aktivierung



Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



Tubular Flex



Energie, die die Industrie antreibt.

Unsere fortschrittlichen Blei-Säure-Batterien sind für höchste Anforderungen in der industriellen Mobilität entwickelt. Ob Flurförderzeug, FTS oder andere Fahrzeuge – sie verbinden hochwertige Materialien mit präziser Fertigung und liefern mehr Leistung, längere Lebensdauer und maximale Zuverlässigkeit.

Kapazität
180Ah-2,000Ah

Temperaturbereich
-20°C bis 45°C

Positive Platten
Röhrenförmig

Zykluslebensdauer
bis zu 1.500 Zyklen

Reinblei
für eine lange Lebensdauer

Einhaltung
Entspricht der Norm IEC 60254-2

Verfügbarkeit
Erhältlich in den Serien
PzS, PzB und BCI.



Herausragende
Leistung



Höchste
Zuverlässigkeit



Lange Zyklusle-
bensdauer



Sicher
konstruiert



Nachhaltig
durchdacht



Weltweite
Kompatibilität

Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



Tubular Flex Gel

Maximaler Schutz für hygiene sensible Bereiche.

Diese wartungsfreien GEL-Batterien wurden speziell für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt, in denen Sicherheit und Zuverlässigkeit oberste Priorität haben.

Kapazität
180Ah-2,000Ah

Temperaturbereich
-20°C bis 45°C

Positive Platten
Röhrenförmig

Zykluslebensdauer
bis zu 1.500 Zyklen

Reinblei-Technologie
für eine lange Lebensdauer

Einhaltung
Entspricht der Norm IEC 60254-2



Geringe
Emissionen



Wartungsfrei



Höchste
Sicherheit



Nachhaltiges
Produkt



Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



XtremeForce

Leistung für anspruchsvolle Aufgaben

Leistungsstarke Blei-Säure-Batterien, die längere Betriebszeiten, schnelles Aufladen und maximale Zuverlässigkeit für den Mehrschichtbetrieb bieten.

Technologie
CSM

Betriebstemperatur
-20°C bis 45°C

Zykluslebensdauer
1.500 Zyklen bei 80 % DoD

Remoteverbindung
KnoWi serienmäßig verbaut,
dadurch Verbindung zur GLocal
Cloud-Plattform möglich



Immer
produktiv



Hohe
Leistung



Bereit für
extreme
Temperaturen



Langlebig und
zuverlässig



Intelligente
Kompatibilität



Kühlhaus



Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

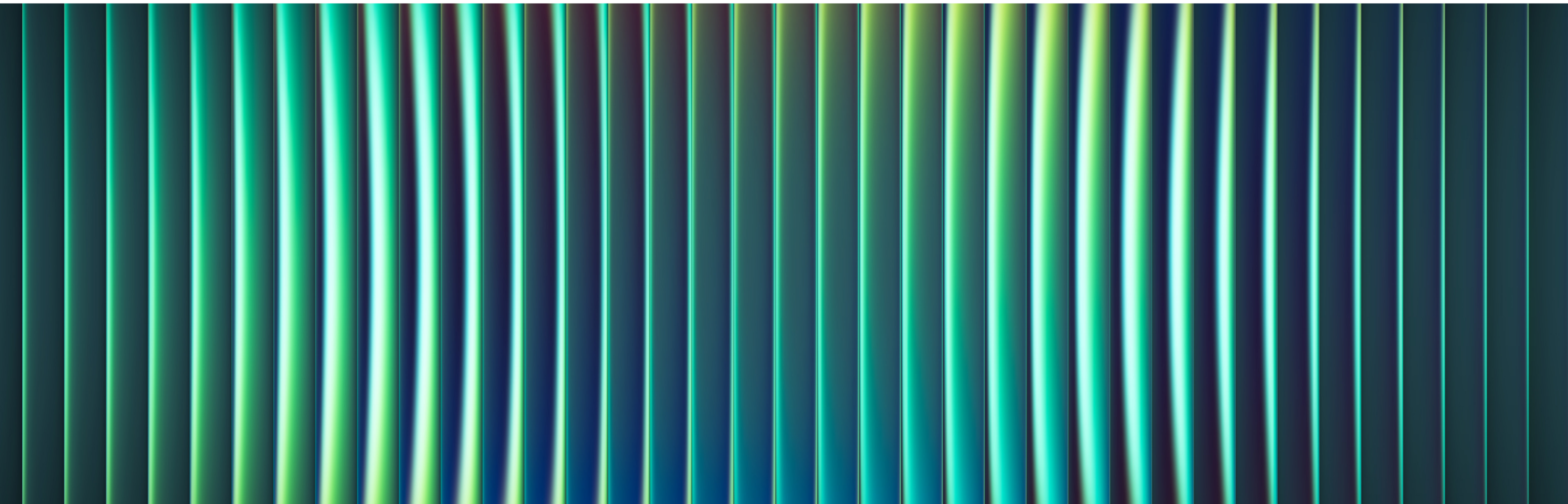
Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen

02

Ladegeräte

Fortschrittliche Ladelösungen
für Flurförderzeuge





PowerBox Modular IP54

Präzises Laden für höchste industrielle Ansprüche.

Die PowerBox SLC Serie liefert zuverlässige und energieeffiziente Ladelösungen für Blei-Säure-Batterien. Das Portfolio reicht von kompakten einphasigen Ladegeräten bis zu leistungstarken dreiphasigen Systemen für intensive industrielle Anwendungen.

- Eingangsspannung**
ein- oder dreiphasig
230/400Vac ±10%
- Ausgangsspannungsbereich**
24-80V
- Wirkungsgrad**
bis zu 95 %
- Verfügbare Ladeprofile**
Wa- und Impuls-Ladeprofil
(WOWp)



Höhere
Ladeeffizienz



Präzise
Überwachung
& Ladung



Robust
& langlebig



Vielfältige
Anschlussmöglich-
keiten



Eine Plattform, viele Anwendungen



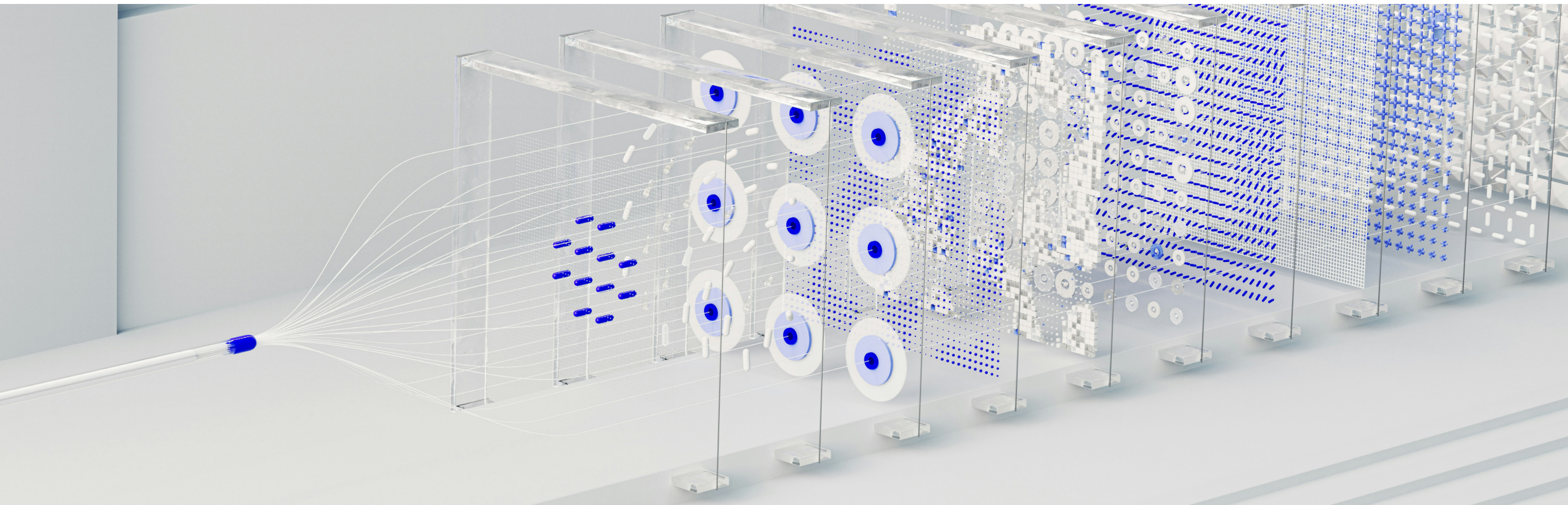
Anwendungen

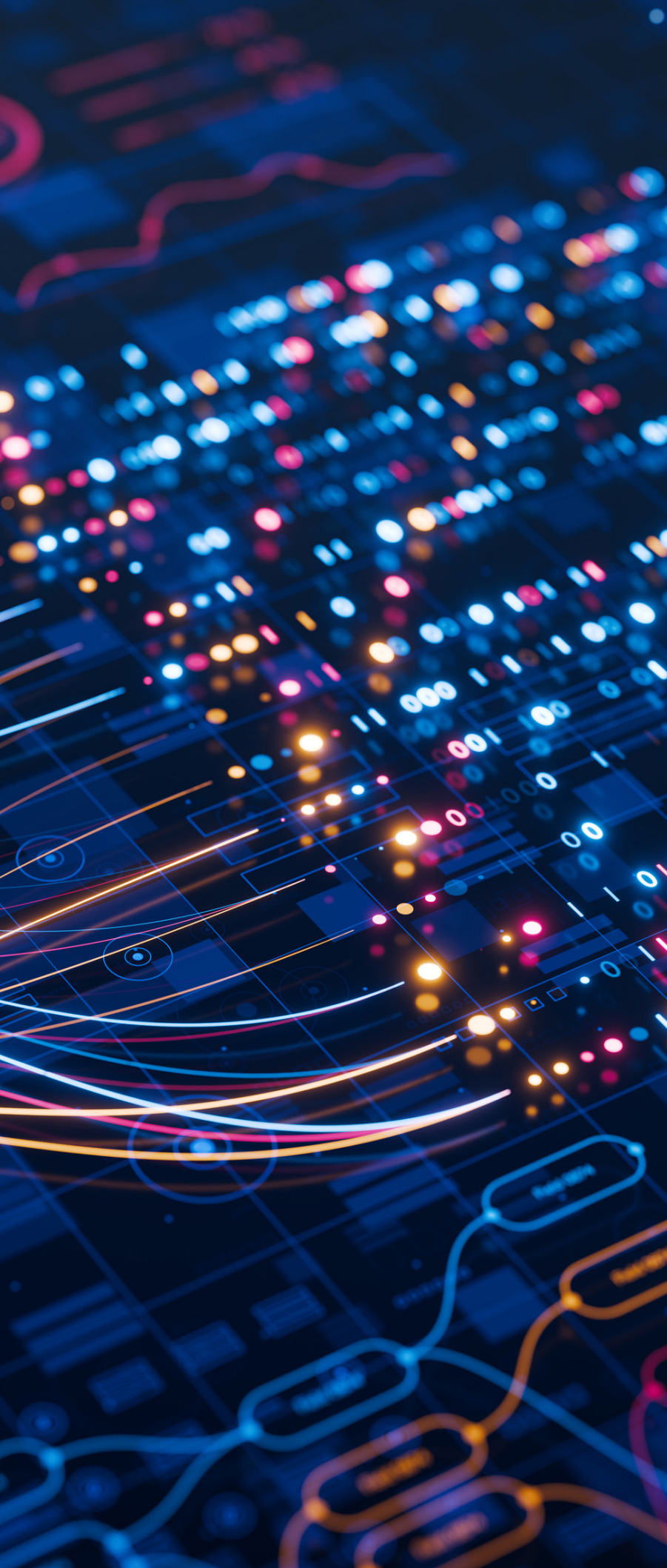
- Flurförderzeuge
- Bodenreinigungsgeräte
- Materialtransportgeräte
- Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)
- Hubarbeitsbühnen

03

IoT

Vernetzte Energie.
Intelligentere Ergebnisse.





KnoWi

Fortschrittliches Batterieüberwachungssystem für Blei-Säure-Antriebsbatterien.

KnoWi verwandelt Big Data in umsetzbare Erkenntnisse und revolutioniert die Art und Weise, wie wir die Welt mit Energie versorgen.

Innovatives Batterie-Monitoring-System

Umrüstung ihres Fuhrparks

Tägliche Einblicke in die Batterieleistung

Intelligente Energieüberwachung

An bestehenden Blei-Säure- Batterien nachrüstbar



Integration in die GLocal Cloud-Plattform



Echtzeitüberwachung



Live-Warnmeldungen



Früherkennung von Problemen



Kostenkontrolle



Nahtloser Umstieg auf Lithium



GLocal

Zentrales, cloubasiertes Dashboard für alle Daten Ihres Fuhrparks.

Die intelligente Plattform für Sunlight
Lithium-Ionen- und Blei-Säure-Batterien.

Alle Fuhrparkdaten
auf einen Blick.

Ein cloubasiertes
Dashboard

Vollständige Transparenz,
Kontrolle und optimierte
Entscheidungsfindung.



Präventive
Wartung



Datenerfassung
und Analyse



Remote-Service



Fuhrparküber-
sicht





Battery Guard 8.X

Bessere Einblicke. Bessere Leistung.

Battery Guard 8.X macht jede Verbindung intelligent und sorgt für Transparenz, Sicherheit und Kontrolle.

- Cloud-Anbindung für Echtzeit-Einblicke und -Steuerung
- Over-the-air updates
- Mit der ion Guard-Plattform synchronisieren



Intelligente Vernetzung



Zukunftssichere Software



Robust und intuitiv



ion Guard integration



Praktisch umsetzbare Erkenntnisse



MD LoadManagement

Nutzen Sie Ihre verfügbare Energie optimal.

MD Load Management ist ein Energiemanagementsystem. Es steuert die Ladeleistung in Echtzeit und reduziert Lastspitzen. Dadurch wird die Gebäudeinfrastruktur geschützt und Kosten reduziert.

Integration von
Ladestationen für
Elektro-Lkw und
-Pkw möglich

Echtzeitanzeige einzelner
Ladegeräte und des Lade-
zustands (SoC) über TriVIEW

Integration von
Photovoltaikanlagen
und stationären Speichern
als Energiequellen möglich



Deutlich
verringerte
Energiekosten



Hohe Fahrzeug-
verfügbarkeit



Dynamische
Leistungs-
steuerung



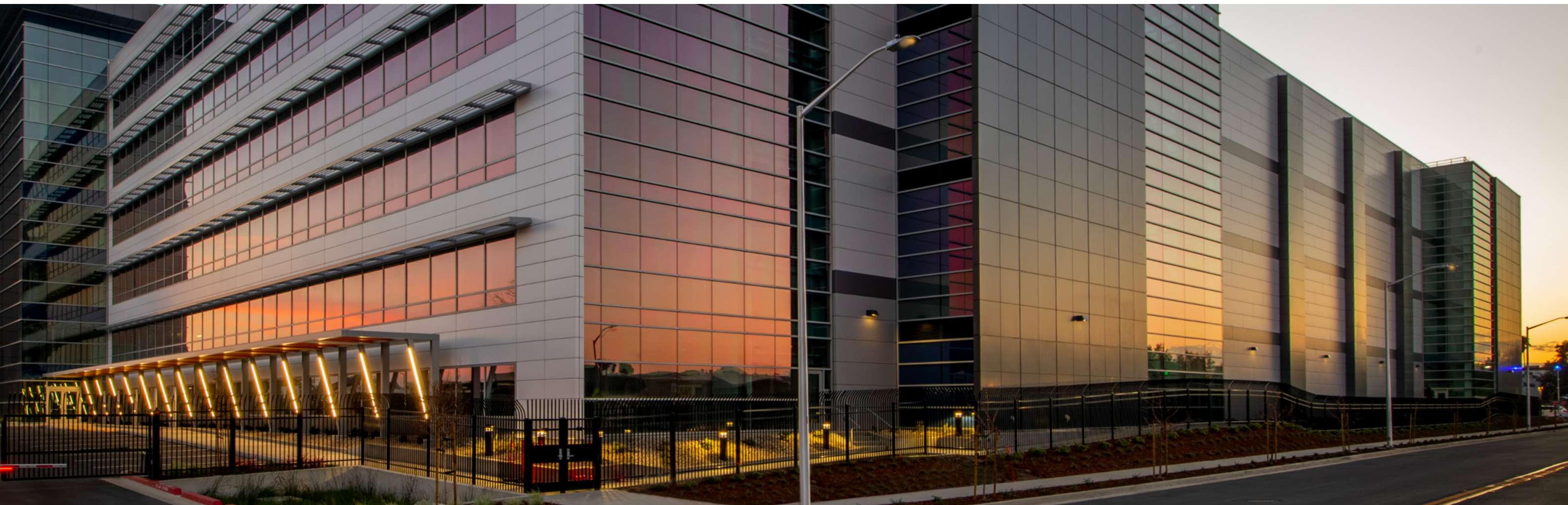
Zukunftssichere
Systemintegration



04

Intelligente Energiespeicherung

Skalierbare Energiespeicherlösungen
für jede Anwendung





powerESS LV

Erleben Sie echten Mehrwert.

Ein ultraflexibles, modular aufgebautes Niedervolt-Energiespeichersystem für Wohngebäude sowie kleine gewerbliche und industrielle Anwendungen.

Batteriezellen
Erstklassig

Kapazität
5.12 kWh

Spannung
51.2 V

Zykluslebensdauer
≥ 6000 Zyklen
bei 90% DoD

Garantie
10 Jahre



Lastmanagement



Notstrom & Versorgungssicherheit



Mehr Solarenergie



Nachhaltigkeit & Netto-Null-Emissionen



Nachhaltigkeit & Netto-Null



Skalierbar und zukunftssicher

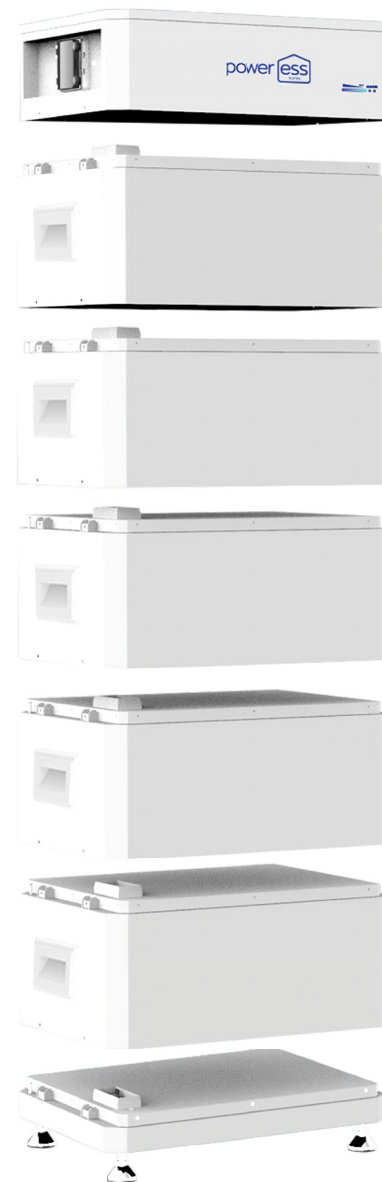


Anwendungen

Kleine Gewerbe- und Industriebetriebe

Wohnbereich

powerESS Home



Versorgen Sie Ihr Zuhause mit Sicherheit und Effizienz.

Ob gemütliches Eigenheim oder wachsendes Unternehmen, unsere modularen Hochvoltbatterien wachsen mit Ihren Anforderungen und liefern zuverlässige, zukunftsichere Energie für jedes Lebensmodell.



Niedrigere
Energiekosten



Schnelle
Installation



Zuverlässige
Notstromver-
sorgung



Solarenergie
optimal genutzt



Zukunftssicheres Energiesystem

Anwendungen

Kleine Gewerbe- und Industriebetriebe

Wohnbereich

Batteriezellen
Erstklassig

Kapazität
10,24 - 30,72 kWh
pro Anlage

Skalierbarkeit
bis zu 6 parallele Systeme

Zykluslebensdauer
≥ 6,000 Zyklen

Garantie
10 Jahre

powerESS HV

Intelligente Energie für gewerbliche und industrielle Anwendungen

Das powerESS HV arbeitet Hand in Hand mit der Sunlight EMS-Plattform, um eine intelligente Energieoptimierung zu ermöglichen, einschließlich Lastspitzenabdeckung, Energiearbitrage und Demand-Response-Funktionen.

Batteriezellen
Erstklassig

Batteriekapazität
100 kW (AC) / 233 kWh

Skalierbarkeit
modularer Aufbau, der die Verbindung mehrerer Einheiten ermöglicht

IP55
Außenbereich

Zertifizierungen
IEC 62933 & UL9540A

Garantie
10 Jahre



Erweiterte Sicherheitsfunktionen



Intelligente Integration



Hochintegriert für einfachen Transport



Intelligentes Management

Anwendungen

Gewerbe- und Industriebetriebe

05

Blockbatterien

Zuverlässige Leistung, auf
die Sie sich verlassen können





TriForce Series

TRIFORCE Gel
TRIFORCE AGM
TRIFORCE Flooded
TRIFORCE Lithium 12V & 24V

Robuste Energie für anspruchsvolle Einsätze.

Die TRIFORCE-Batterieserie bietet zuverlässige Stromversorgungslösungen für Flurförderzeug, Hubwagen, Reinigungsmaschinen, Golfwagen und andere anspruchsvolle Industriegeräte. Die TRIFORCE-Batterien sind in den Technologien Gel, AGM, Nassbatterie und Lithium-Eisenphosphat (LiFePO₄) erhältlich und wurden auf Langlebigkeit, Effizienz und eine lange Lebensdauer ausgelegt, um auch unter schwierigen Bedingungen eine konstante Leistung zu gewährleisten.



Immer einsatzbereit



Sicher und zuverlässig



Wartungsfrei



Schnelles Laden



Hohe Wirtschaftlichkeit



Hohe Zyklenfestigkeit



Anwendungen

- Hubarbeitsbühnen
- Fördertechnik
- Bodenreinigung
- Freizeitfahrzeuge
- Nutzung auf See
- Golfwagen

TRIFORCE Gel	Kapazität 46Ah - 290Ah
	Spannung 6V, 12V
	Temperaturbereich - 20°C bis 45°C
TRIFORCE AGM	Einsatzintensität Hoch
	Kapazität C5 90Ah - 190Ah
	Spannung 6V, 12V
TRIFORCE Flooded	Temperaturbereich - 20°C bis 45°C
	Einsatzintensität Hoch
	Kapazität von 36Ah - 357Ah
TRIFORCE Lithium 12V & 24V	Spannung 6V, 8V, 12V
	Temperaturbereich - 20°C bis 45°C
	Einsatzintensität Niedrig, mittel, hoch
TRIFORCE Lithium 12V & 24V	Kapazität 50Ah - 480Ah
	Spannung 12V, 12,8V
	Temperaturbereich - 20°C bis 75 °C
TRIFORCE Lithium 12V & 24V	Lebensdauer des Zyklus Bis zu 3.000 Zyklen bei 80 % DoD

06

Bauwesen & Bergbau

Wir treiben die Zukunft
schwerer Maschinen an





LIONFORCE HV200

Vielseitige Leistung für jede Anwendung

Eine modulare, skalierbare Hochspannungs-Batterieplattform ist verfügbar. Sie wurde entwickelt, um sich an unterschiedliche Anforderungen anzupassen, sich nahtlos zu integrieren und in den anspruchsvollsten Off-Highway-Umgebungen zuverlässig zu funktionieren – vom Bauwesen und der Landwirtschaft bis hin zum Bergbau, zur Bodenunterstützung und zu Spezialfahrzeugen.

Spannung
358 V & 716 V

Energie
36,6 kWh - 73,2 kWh

Kapazität
102 Ah

Temperaturkontrolle
Aktive
Flüssigkeitskühlung



Hoch skalier-
bares System



Modularer
Aufbau



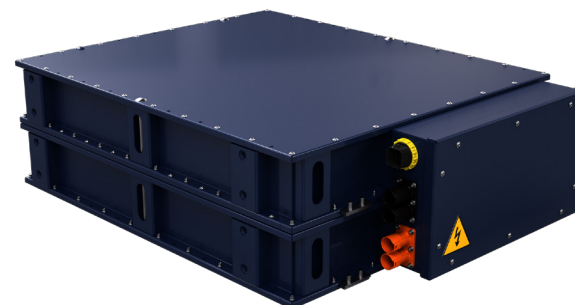
Kompakte
HV-LFP-Batterie



Schnellladen



Einfache Integration



Anwendungen

Bauwesen

Landwirtschaft

Bergbau

Bodenausrüstung

Öffentliche Verkehrsmittel

Kommunale Fahrzeuge

Sonderfahrzeuge

07

Maritime Anwendungen

Zuverlässige Energie für
anspruchsvolle maritime
Anwendungen





AQUBE

Für hochmoderne maritime Energiesysteme entwickelt.

AQUBE vereint wassergekühlte LFP-Technologie, modulare Skalierbarkeit und zertifizierte maritime Sicherheit zu einem zuverlässigen, leistungsstarken Energiesystem für hybride und vollelektrische Schiffe.

Spannung
bis zu 1,000 VDC

Energiekapazität
bis zu 108,0 kWh pro String - frei skalierbar auf mehrere MWh

Kühlsystem
Wasserkühlung

Sicherheit
marinezertifizierte LFP-Zellchemie



Modular
& skalierbar



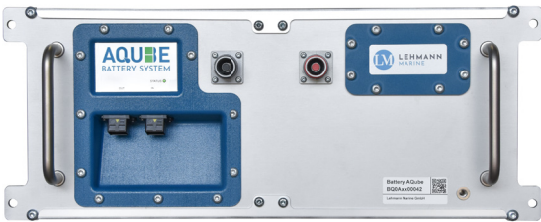
Sicherheits-
merkmale



Hohe
Leistungsdichte



Intelligente
Integration



Anwendungen

Passagierschiff

Personalversorgungsschiff

Fischfangschiff

Offshore-Versorgungsschiffe

Hybrid-Arbeitsboot

Forschungsschiff



CUBE

Leistungsstark. Effizient. Verbunden.

CUBE ist ein modulares LFP-Batteriesystem, das für Hybrid- und vollelektrische Schiffe entwickelt wurde. Die patentierte Luftkühlungstechnologie, die flexible Konfiguration und die marine-zertifizierte Sicherheit sorgen für eine zuverlässige Energiespeicherung mit hoher Dichte für den Antrieb und die Systeme an Bord.

Spannung
bis zu 1,000 VDC

Energiekapazität
bis zu 137,5 kWh pro
String - frei skalierbar
auf mehrere MWh

Kühlsystem
patentierte Luftkühlung

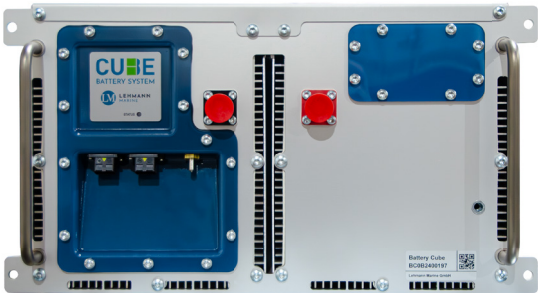
Sicherheit
zertifizierte LFP-Chemie

Luftgekühltes System

Intelligente Integration

Optimierte Raumausnutzung

Effiziente Kühlung



Anwendungen

- Passagierschiff
- Personalversorgungsschiff
- Fischzucht-Schiff
- Offshore-Versorgungsschiffe
- Hybrid-Arbeitsboot
- Forschungsschiff

08

Schienenverkehr

Energie für moderne
Bahnsysteme





Batterien für Schienenfahrzeuge

Moderne Batteriesysteme für Schienenfahrzeuge

Die für Züge, U-Bahnen, Straßenbahnen und Lokomotiven entwickelten GW-Batteriesysteme für den Schienenverkehr liefern zuverlässige Energie für wichtige Funktionen an Bord. Sie wurden unter Einhaltung strenger Sicherheits- und behördlicher Vorschriften entwickelt und versorgen Antrieb, Anlasser, Notfallsysteme und Zusatzverbraucher in anspruchsvollen Bahnumgebungen mit Strom.

Spannung
4V - 800V

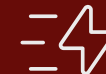
Typen
Einzelzellen, Module und komplette Batterieblocksysteme

Technologien
Lithium-Ionen, Blei-Säure, Ni-Cd

Entwickelt für die Integration in
Elektrotriebzüge, Dieseltriebzüge, Stadtbahnen und Hochgeschwindigkeitszüge



Standard-Kapazitätsoptionen



Schnell- und Zwischenladung



Emissionsfrei



Wartungsfrei



Anwendungen

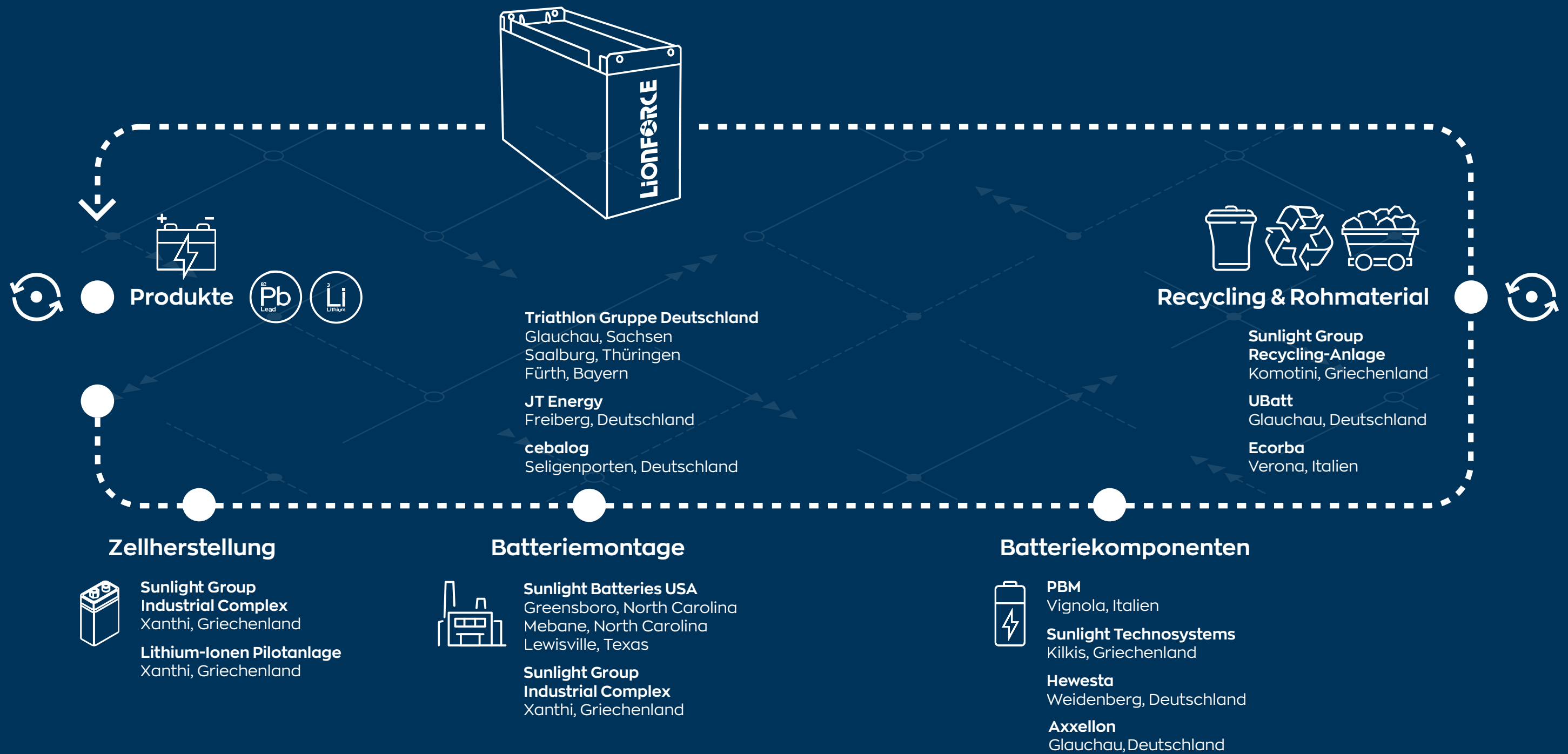
Züge

U-Bahnen

Straßenbahnen

Lokomotiven

Stadtbahnfahrzeuge



Ecovadis Gold-Auszeichnung und ESG-Strategie



Bei der Sunlight Group verfolgen wir konsequent das Ziel, seit 2024 eine Gold-Auszeichnung im EcoVadis-Rating zu erreichen. Dafür haben wir eine klar definierte Roadmap implementiert, die alle vier EcoVadis-Themenbereiche abdeckt und von einem dedizierten Managementteam getragen wird.

Wir entwickeln und aktualisieren unsere Richtlinien kontinuierlich, um zentrale Nachhaltigkeitskriterien sowie die Anforderungen von EcoVadis zu erfüllen. Darüber hinaus dokumentieren wir systematisch Nachweise für unsere Nachhaltigkeitsmaßnahmen und berichten transparent über unsere zeitgebundenen Aktionspläne zur Reduktion von Treibhausgasemissionen (GHG). Gleichzeitig kommunizieren wir unseren Fortschritt im Hinblick auf die Ziele für nachhaltige Entwicklung (SDGs).



Nachhaltigkeit
Innovative Energielösungen
im Kampf gegen den
Klimawandel



Diversität & Sicherheit
Wir schaffen inklusive,
respektvolle und sichere
Arbeitsumgebungen



Ethische Führung
Führung mit Integrität
und höchsten Standards



**Gesellschaftliches
Engagement**
Förderung von lokalem
Wohlstand und
nachhaltigem Wachstum



Kreislaufwirtschaft
Förderung regenerativer
Produktionsansätze zur
Minimierung von Abfällen



Sunlight Group Energy Storage Systems

Headquarters Greece
22 Thivaidos Str. Kifissia, 145 64
T: +30 210 624 5400

sunlight-group.com
info@sunlight-group.com

