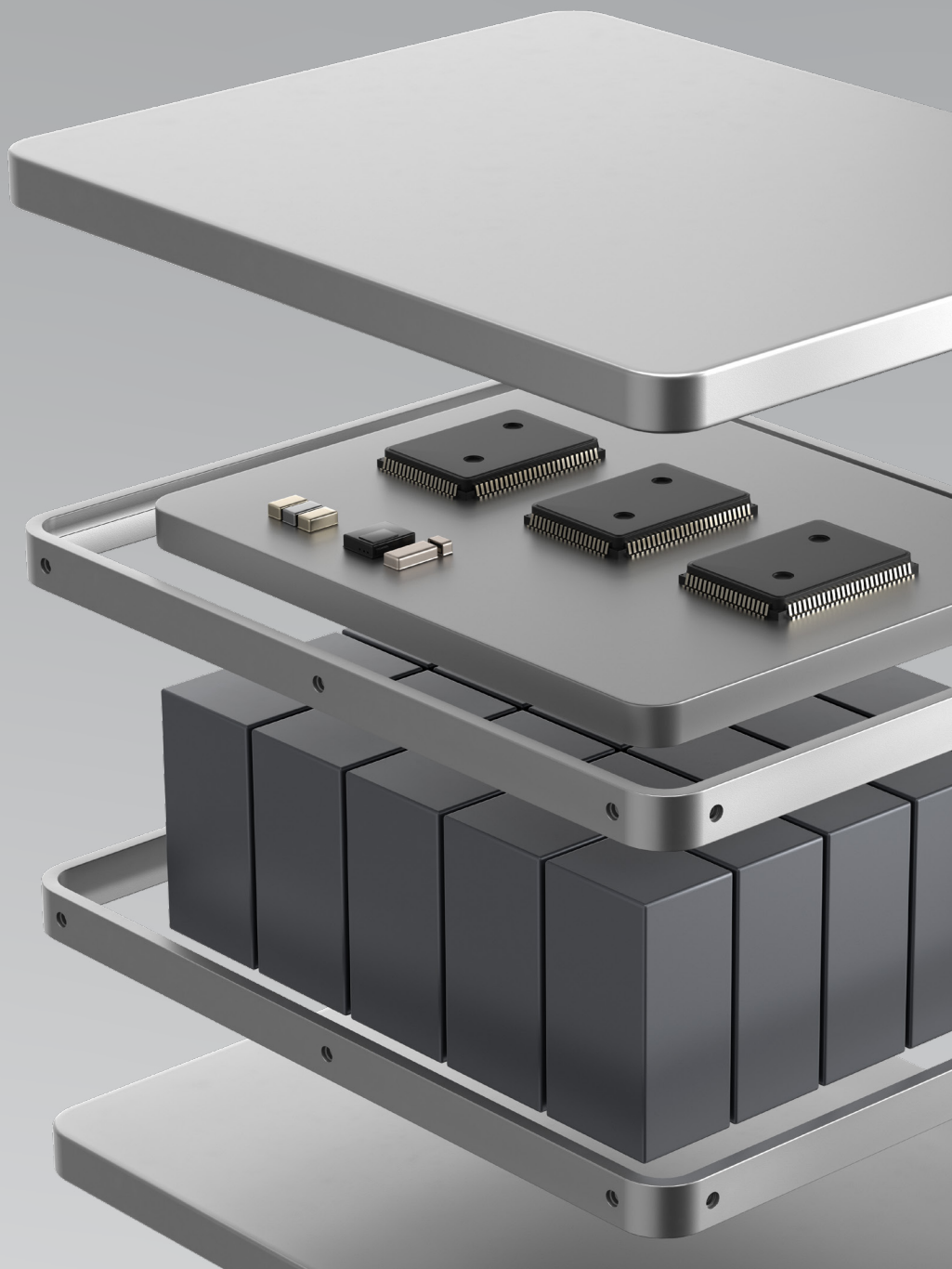
CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2026

Ahorro energético para todos



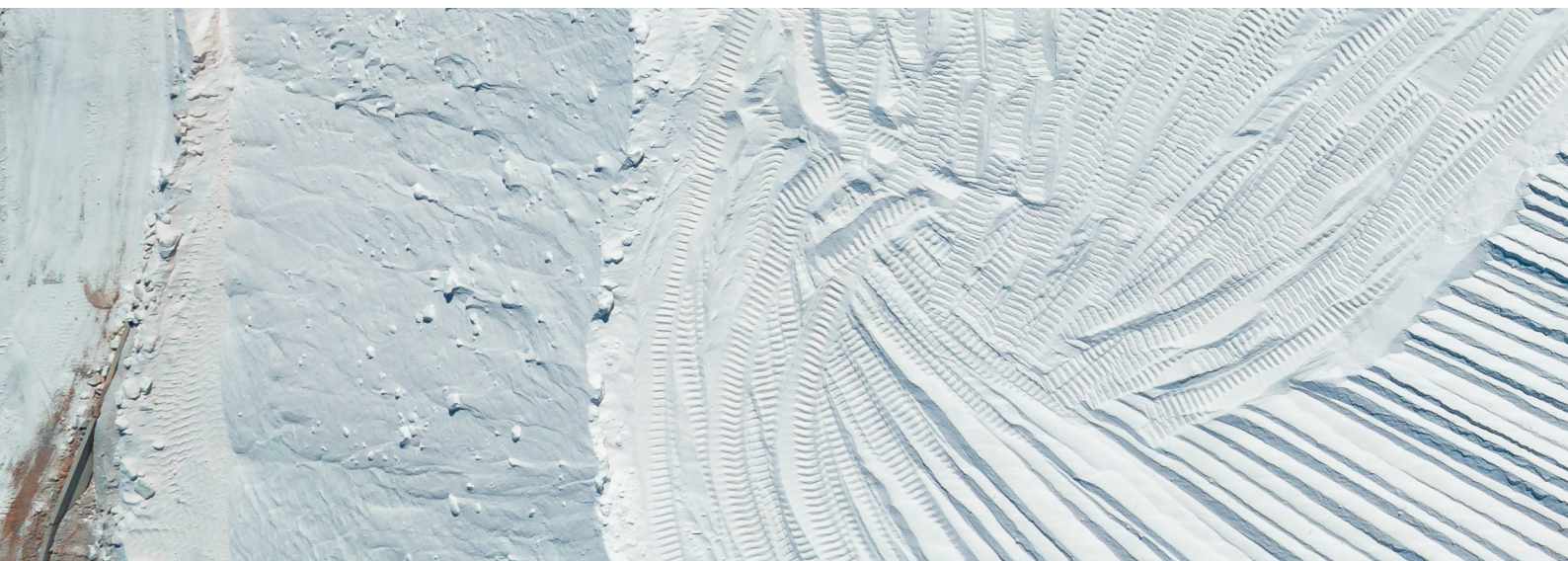
SUNLIGHT

Índice

01	Intralogística	14—31
02	Cargadores	34—35
03	IoT	38—45
04	Almacenamiento inteligente de energía	48—53
05	Baterías en bloque	56—57
06	Agricultura y Construcción	60—61
07	Marina	64—67
08	Ferrocarriles	70—71

Sunlight

La energía que impulsa la industria



Grupo

Sunlight Group desarrolla soluciones avanzadas de almacenamiento de energía que favorecen la gestión eficiente del consumo de energía, nuestras baterías ofrecen mayor rentabilidad, mejor gestión de los recursos y mayor confianza al consumidor gracias al monitoreo en tiempo real del rendimiento de nuestras soluciones. Nuestras tecnologías impulsan operaciones industriales de diversa envergadura, mejorando el tiempo de actividad, reduciendo los costes energéticos y apoyando la transición hacia el uso de energía más limpia y eficiente.

Basándonos en décadas de experiencia en la fabricación de baterías industriales, Sunlight sigue ampliando sus capacidades hacia los sistemas y servicios energéticos inteligentes. Más allá del suministro de baterías, Sunlight permite a las organizaciones almacenar, gestionar y optimizar la energía. Estas soluciones aportan un valor operativo y financiero cuantificable y respaldan la próxima generación de rendimiento industrial.



Fortaleza global Escala industrial

Impulsando la industria de hoy
Hacemos posible los sistemas energéticos del mañana.



Más de 30
Años de experiencia en el sector energético

Más de 35
Instalaciones En todo el mundo

3,150
Empleados

9 GWh
Capacidad

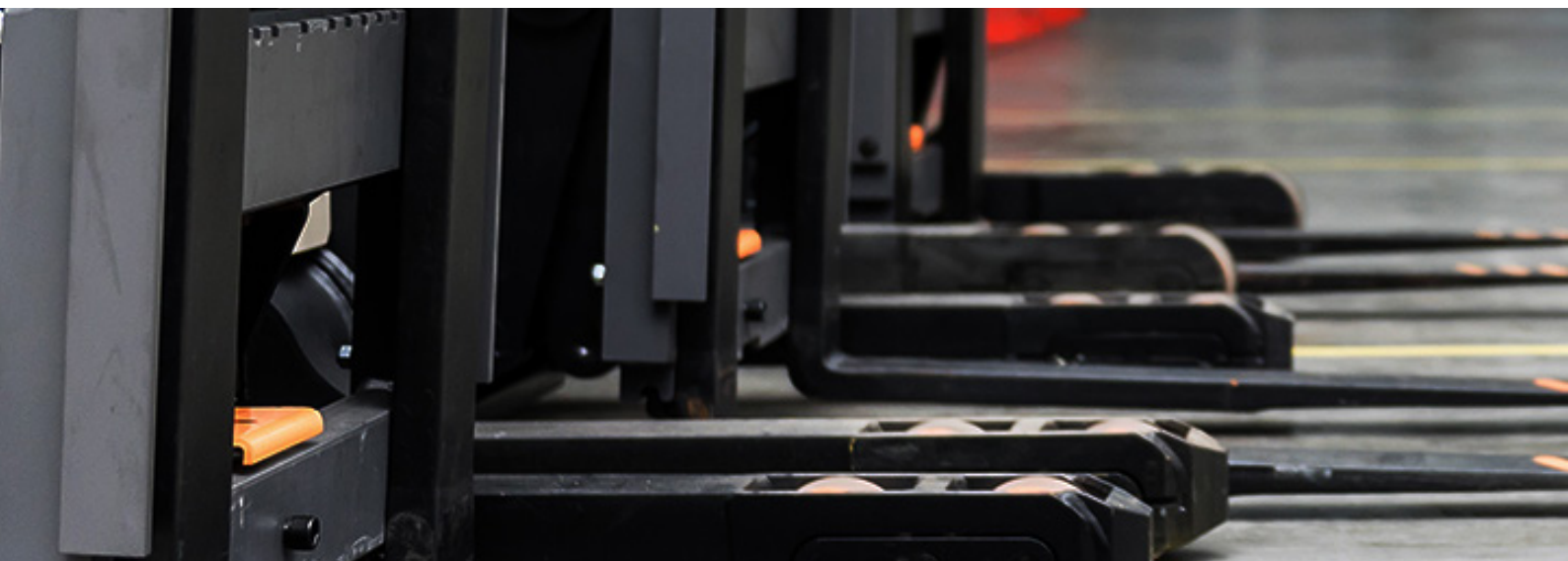
3 Batería
Tecnologías

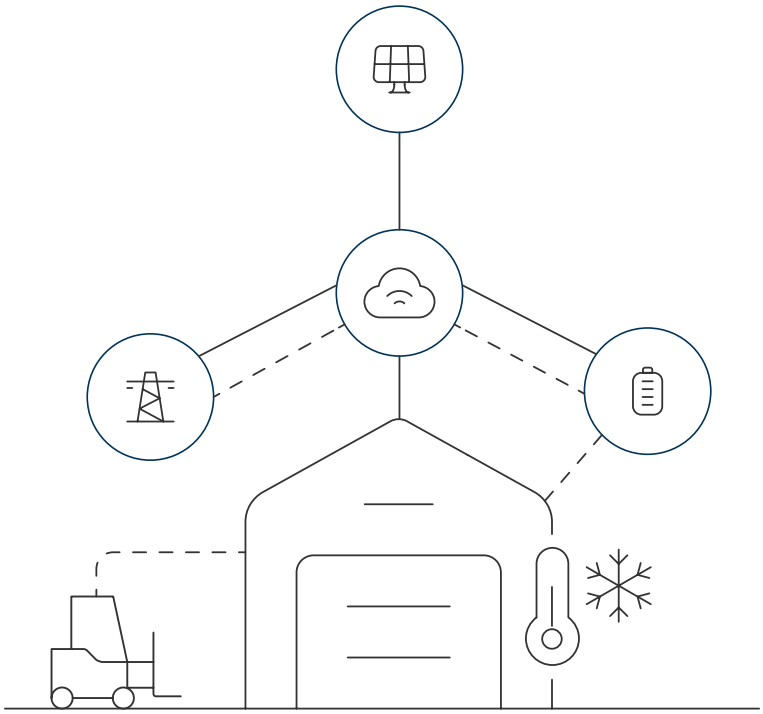
5 L+D
Centros



Creado para un futuro energético más inteligente

Una solución energética totalmente gestionada





Sunlight Group ofrece soluciones energéticas integradas que combinan tecnologías avanzadas de almacenamiento con una gestión inteligente de la energía. Al conectar la producción, el almacenamiento y el consumo de energía, las empresas logran ahorrar en costes energéticos y obtienen una mayor visibilidad y control sobre sus operaciones energéticas.

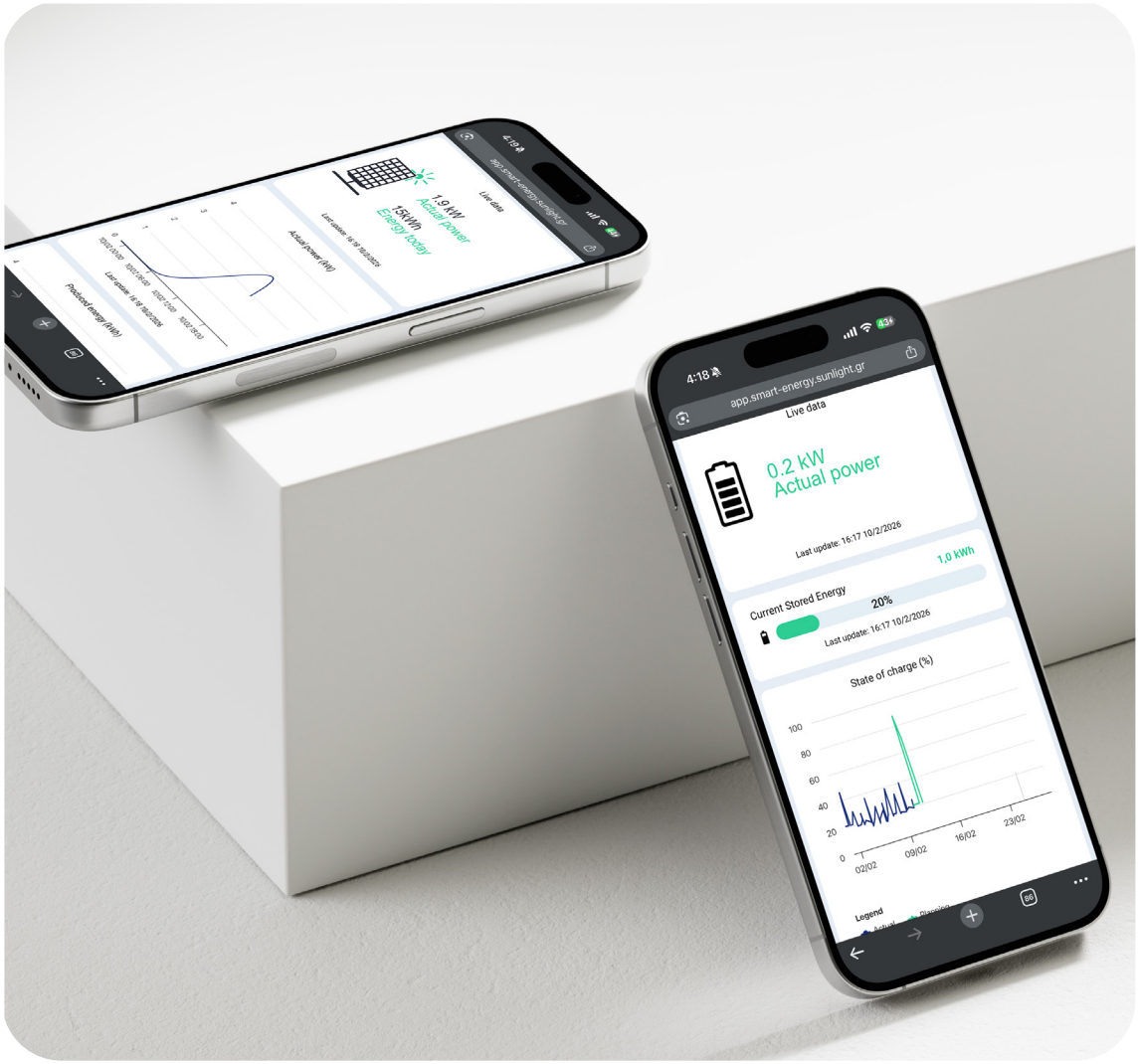
Este enfoque integrado ayuda a las organizaciones a optimizar el uso de la energía, reforzar la resiliencia operativa y satisfacer las demandas cambiantes de los sistemas energéticos industriales modernos.



Sistema de optimización energética Sunlight

El sistema de optimización energética Sunlight es la plataforma digital inteligente que coordina la energía en todas sus instalaciones. En esencia, integra y gestiona la generación de energía solar, los sistemas de almacenamiento de energía en baterías (BESS) y la interacción con la red eléctrica dentro de un único ecosistema inteligente.

Mediante datos en tiempo real y análisis avanzados, la plataforma supervisa continuamente el rendimiento y optimiza los flujos de energía. Los operadores obtienen una visibilidad completa del consumo energético, lo que les permite tomar decisiones más inteligentes, reducir los costes energéticos y lograr operaciones más eficientes.

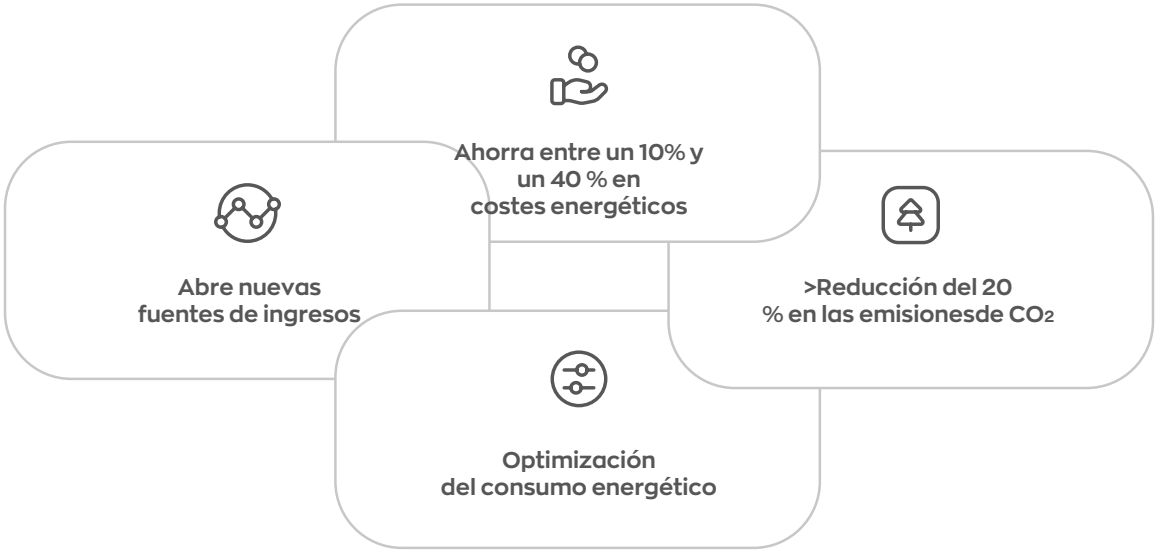


Resumen del valor empresarial

La plataforma de energía inteligente de Sunlight ayuda a las empresas a transformar la energía en un activo estratégico. Al almacenar, gestionar y optimizar de forma inteligente la energía en todas sus operaciones, las organizaciones pueden reducir significativamente los costes de electricidad, aprovechar nuevas oportunidades de ingresos y operar de forma más eficiente.

Gracias a los análisis avanzados y a la información en tiempo real, las empresas obtienen una visibilidad y un control totales sobre su rendimiento energético, al tiempo que aceleran su transición hacia sistemas energéticos más limpios y sostenibles. Los modelos de implementación flexibles permiten a las empresas adoptar estas soluciones de la forma que mejor se adapte a sus objetivos operativos y financieros.

Los clientes pueden implementar la solución bien a través de un modelo CAPEX tradicional, que les otorga la propiedad total y un retorno de la inversión a largo plazo, bien mediante una suscripción EaaS sin sin costes iniciales, en función de sus preferencias financieras y operativas.



01

Impulsando el movimiento, impulsando el futuro







LiONFORCE TC100



Diseñada para aplicaciones industriales exigentes

Rendimiento de litio de primera calidad para aplicaciones industriales de alta resistencia.

Tensión
24V - 120V

Capacidad
74Ah - 2,000Ah

Alta productividad
Gracias a la carga rápida y de oportunidad

Internet de las cosas
función de registro de datos y generación de informes a través de USB e IoT



Aplicaciones

Carretillas elevadoras | Equipos de limpieza de suelos | Equipos de manipulación de materiales | Vehículos guiados automáticamente (AGV) | Plataformas elevadoras



LiONFORCE TP200



Potencia optimizada para cada carretilla

La LiONFORCE TP200 es una potente batería modular de iones de litio diseñada para satisfacer las exigencias de las carretillas industriales modernas.

Tensión
24V - 80V

Capacidad
228Ah - 912Ah

Carga rápida
posibilidad de completarse en 1,5 horas*

Conectividad
BMS inteligente
USB e IoT Registro de datos



Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras



LiONFORCE TP150



Solución fiable de alimentación de litio

La LiONFORCE TP150 está diseñada para equipos industriales de uso intensivo. Ofrece una mayor eficiencia, reduce el tiempo de inactividad y mejora el rendimiento energético. Es adecuada para almacenes, centros logísticos y plantas de fabricación que requieren soluciones fiables de baterías de litio.

Tensión
24V - 80V

Capacidad
105Ah - 735Ah

Carga rápida
carga completa en ~1,5 horas

Emisiones
cero emisiones



Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras



LiONFORCE TP100



Diseñado para aplicaciones exigentes

El LiONFORCE TP100 ofrece una energía constante, una larga vida útil y una funcionalidad inteligente que potencia el rendimiento donde más importa.

Tensión
24V - 80V

Innovador sistema de gestión de la batería (BMS)
Tecnología de equilibrio activo

Carga rápida
hasta 400A

Conexión remota
a través de la plataforma en la nube GLocal
plataforma en la nube

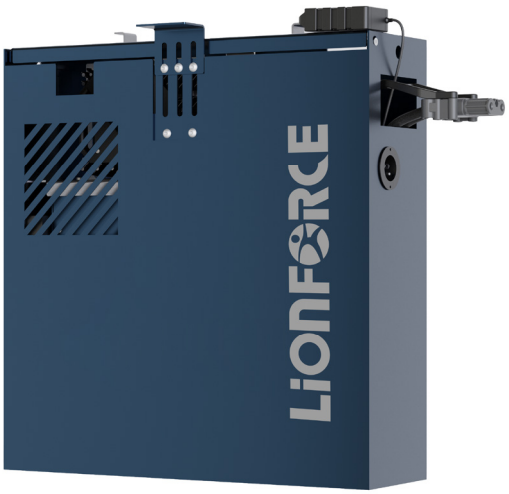


Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras

LiONFORCE TP110





Diseñado para ofrecer una gran autonomía. Alimentación mediante carga integrada.

Solución «plug and play» todo en uno que ofrece el máximo rendimiento y las mínimas complicaciones para sus aplicaciones de Clase III.

Tensión
24 V

Capacidad
105Ah

Carga integrada
Cargador integrado de 50A

Conexión remota
a través de la plataforma en la nube Glocal

Disponible únicamente para el mercado estadounidense



Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras



LiONFORCE TP120



La solución ideal para aplicaciones de baja exigencia

La LiONFORCE TP120 es una batería de litio fiable que sustituye a las baterías de plomo-gel en carretillas industriales, plataformas elevadoras, máquinas de limpieza y mucho más.

Tensión
24 V

Capacidad
105Ah

Capacidad de carga
carga intermedia y rápida

Indicador de estado de carga (SoC)
ion Battery Guard 1.0

Duplica tu potencia

Recarga ultrarrápida

Instalación flexible

Posibilidad de recarga a bordo

Activación de la batería

Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras



Tubular Flex industria



La energía que impulsa la

Baterías avanzadas de plomo-ácido diseñadas para la movilidad industrial. Fabricadas específicamente para carretillas elevadoras, vehículos guiados automáticamente (AGV) y vehículos industriales de todo tipo, nuestras baterías combinan materiales de primera calidad con una fabricación de precisión para ofrecer más potencia, mayor vida útil y una fiabilidad en la que puedes confiar.

Rendimiento excepcional

Fiabilidad en la que puede confiar

Larga vida útil

Diseñado para la seguridad

Totalmente reciclable

Compatibilidad con los estándares internacionales

Capacidad
180Ah-2,000Ah

Temperatura
De -20°C a 45°C

Placas positivas
Tubulares

Vida útil (ciclos)
1.500 ciclos al 80 % de profundidad de descarga (DoD)

Plomo puro
para una mayor vida útil

Cumplimiento
Cumple con la norma IEC 60254-2

Disponibilidad
Disponible en las series PzS, PzB y BCI.

Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras

Tubular Flex Gel



Máxima protección para instalaciones en las que la higiene es fundamental

Baterías GEL sin mantenimiento diseñadas para entornos críticos en los que la seguridad y la fiabilidad son imprescindibles.

Capacidad
180Ah-2,000Ah

Temperatura
De -20°C a 45°C

Placas positivas
Tubulares

Vida útil (ciclos)
1.500 ciclos al 80 % de profundidad de descarga (DoD)

Plomo puro
para una mayor vida útil

Conformidad
Cumple con la norma IEC 60254-2



Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras



XtremeForce



Potencia diseñada para operaciones exigentes

Baterías de plomo-ácido de alto rendimiento que ofrecen una mayor autonomía, una carga rápida y la máxima fiabilidad para operaciones en varios turnos.

Tecnología
CSM

Temperatura
De -20°C a 45°C

Vida útil (ciclos)
1.500 ciclos al 80 % de profundidad de descarga (DoD)

Conexión remota
a través de la plataforma en la nube de Glocal

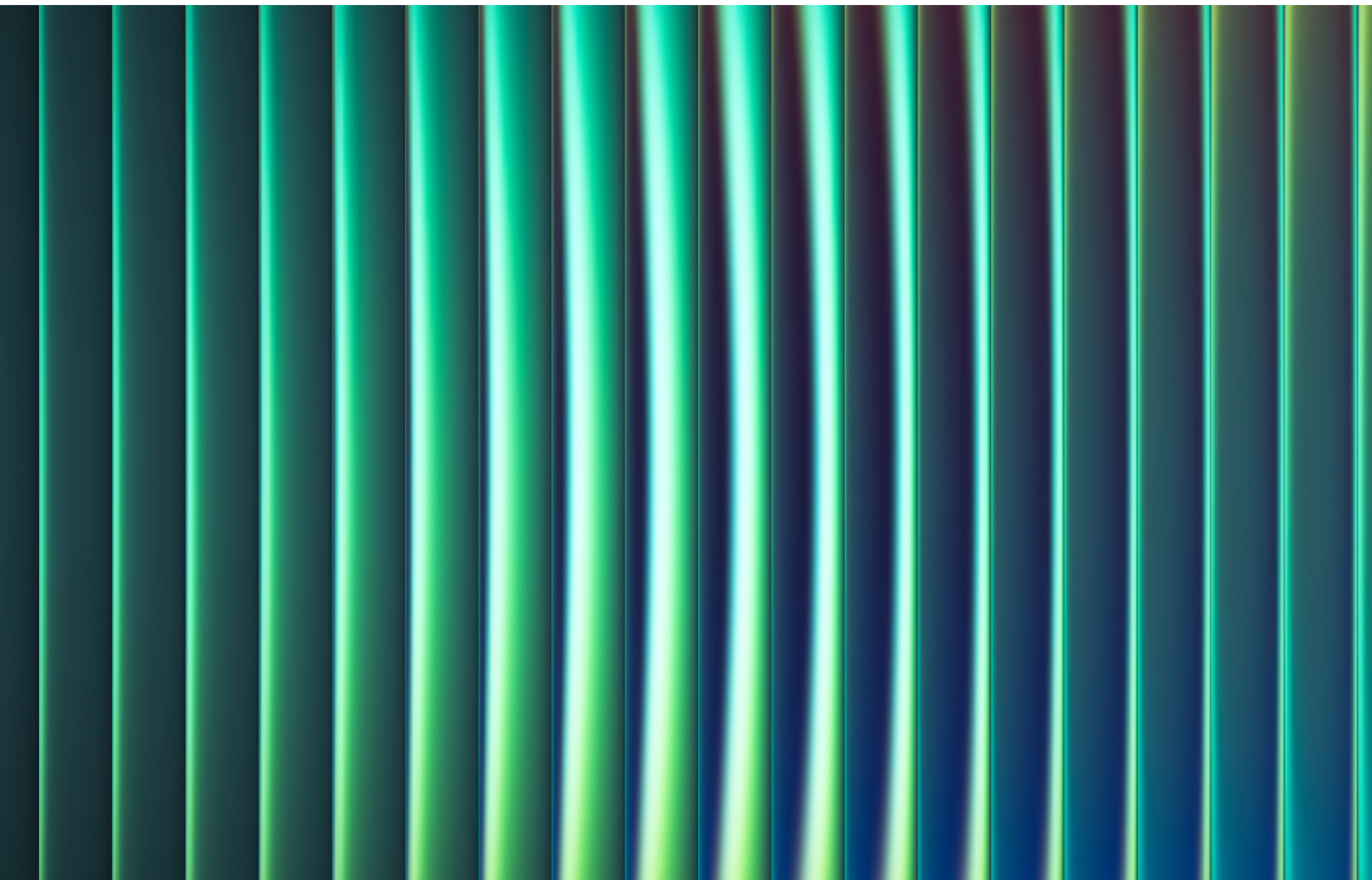


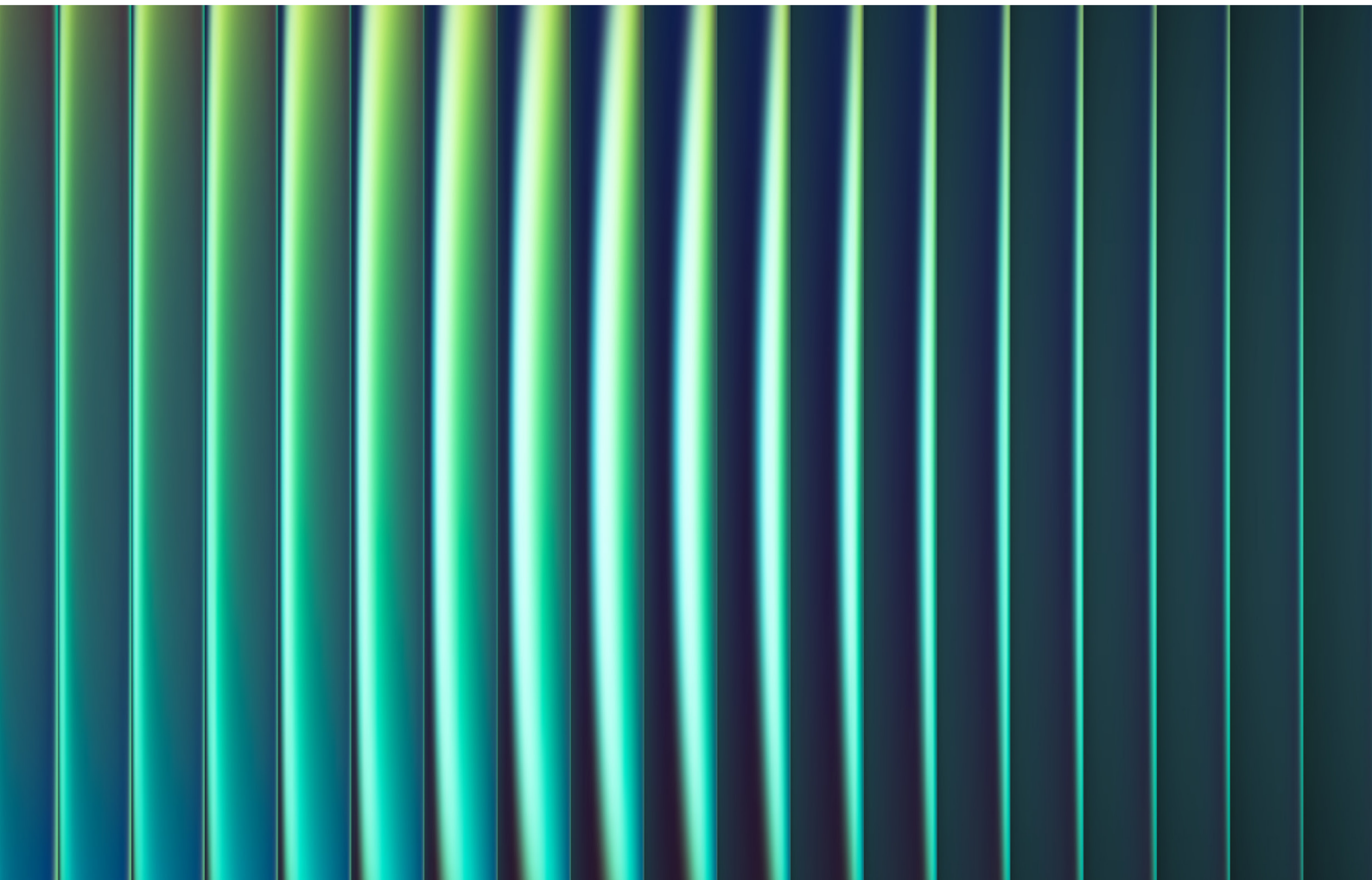
Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras

02

Soluciones avanzadas de recarga para carretillas industriales





PowerBox Modular IP54



Carga de precisión para cualquier necesidad industrial

Una nueva generación de cargadores de baterías de alta frecuencia diseñada para ofrecer la máxima eficiencia, flexibilidad y control inteligente. La serie Sunlight PowerBox Modular proporciona una carga fiable tanto para baterías de plomo-ácido como de iones de litio.

Alimentación de entrada
monofásica o trifásica, 230–440 V CA ±10 %

Rango de tensión de salida
24–80V

Eficiencia energética
hasta el 95%

Perfiles de carga disponibles
Carga Wa y por impulsos (WOWp)

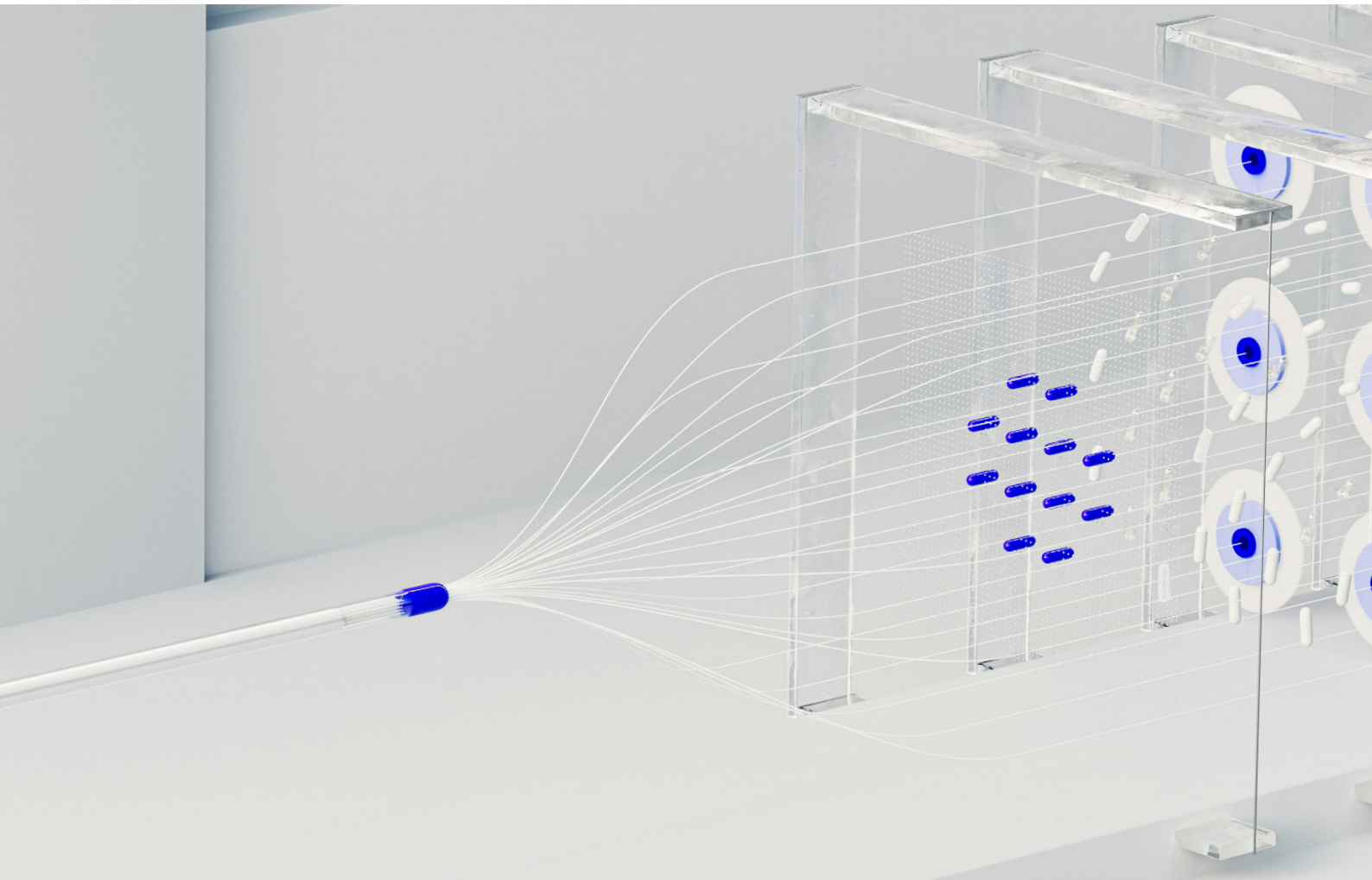


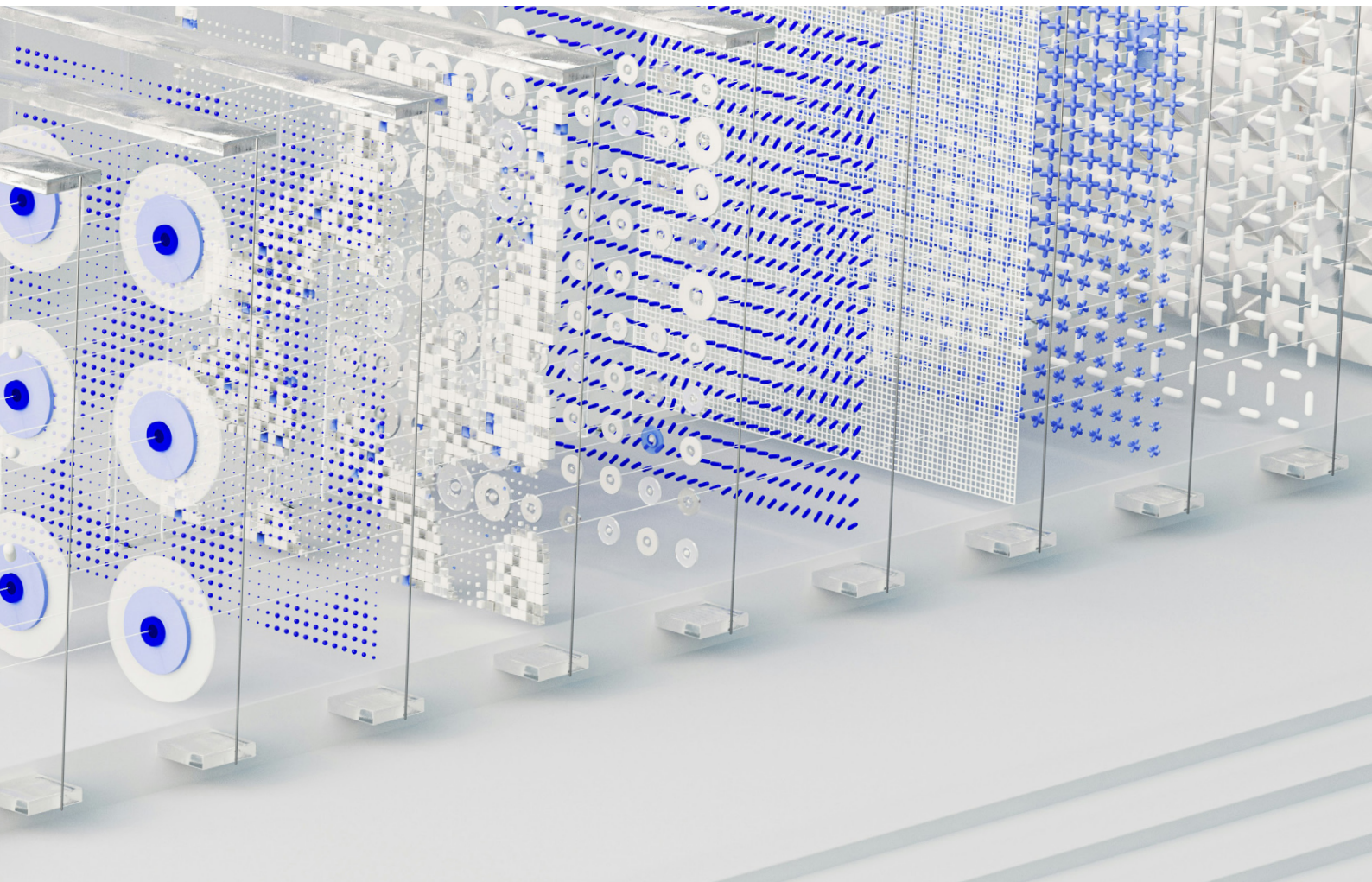
Aplicaciones

- Carretillas elevadoras
- Equipos de limpieza de suelos
- Equipos de manipulación de materiales
- Vehículos guiados automáticamente (AGV)
- Plataformas elevadoras

03

Energía conectada, resultados visibles e inteligentes







KnoWi



Sistema avanzado de monitorización de baterías de plomo-ácido para aplicaciones de tracción

Sunlight KnoWi transforma el big data en información útil y revoluciona la forma en que alimentamos el mundo.



Sistema de gestión de baterías (BMS) innovador

Inteligencia de la batería

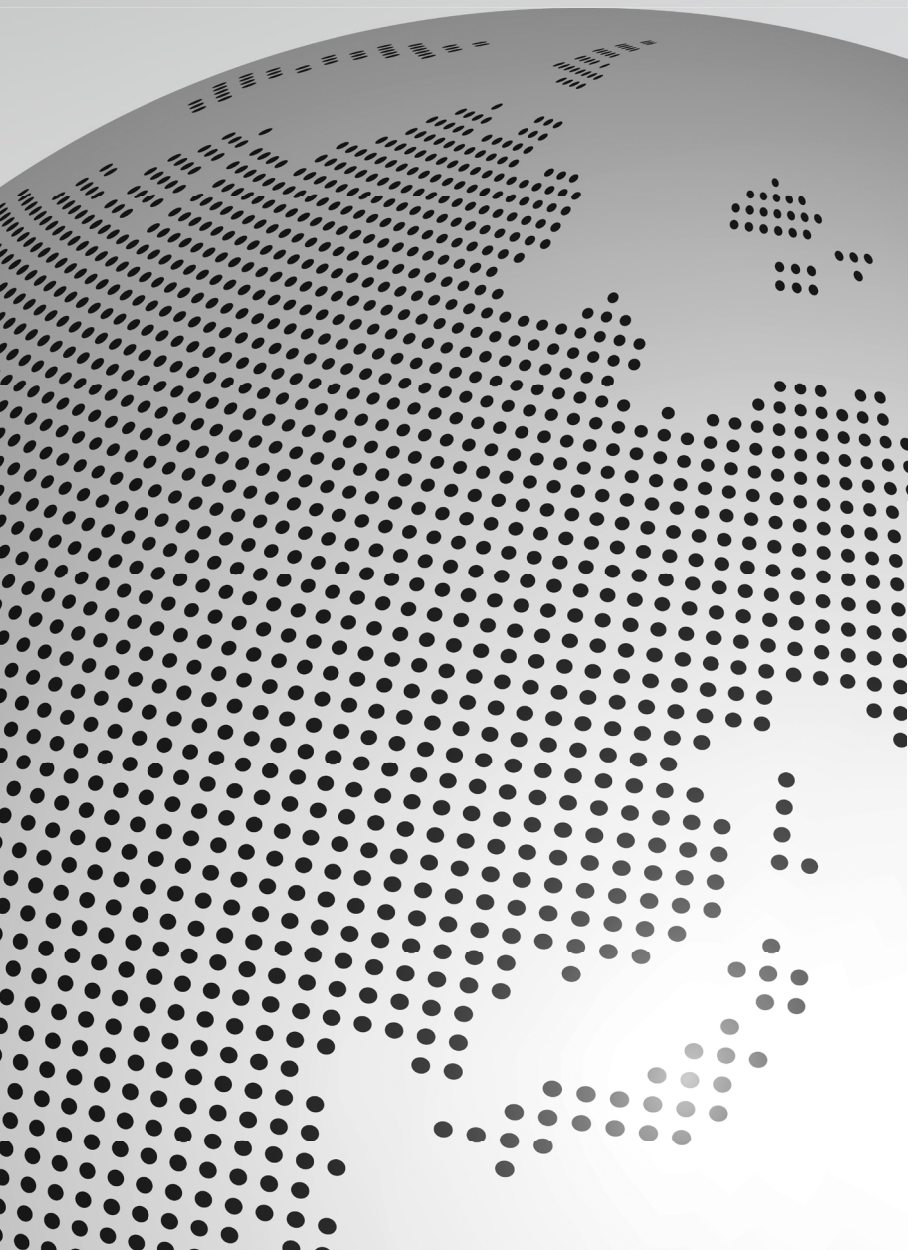
Transformación de la flota

Información diaria sobre el rendimiento de las baterías

Gestión inteligente de la energía Seguimiento

Integración con baterías de plomo-ácido

GLocal





Todos los datos de tu flota en un único panel de control inteligente basado en la nube

Una plataforma unificada que ofrece una visibilidad y un control totales de las baterías de iones de litio y de plomo-ácido de Sunlight.

Todos los datos de tu flota en un solo lugar

Un panel de control unificado y basado en la nube cuadro de mando

Visibilidad y control totales



Battery Guard 8.X



Información más inteligente. Rendimiento superior.

Battery Guard 8.X aporta inteligencia a cada conexión, proporcionando visibilidad, seguridad y control.

Conexión a la nube para obtener información en tiempo real y control

Actualizaciones inalámbricas

Sincronización con la plataforma ion Battery Guard ion Battery Guard



MD LoadManagement



Distribuye de forma óptima la energía disponible

MD LOADmanagement equilibra la recarga en tiempo real, reduciendo los picos de demanda y protegiendo tu infraestructura.

Posibilidad de **mapear** estaciones de recarga para camiones y coches eléctricos

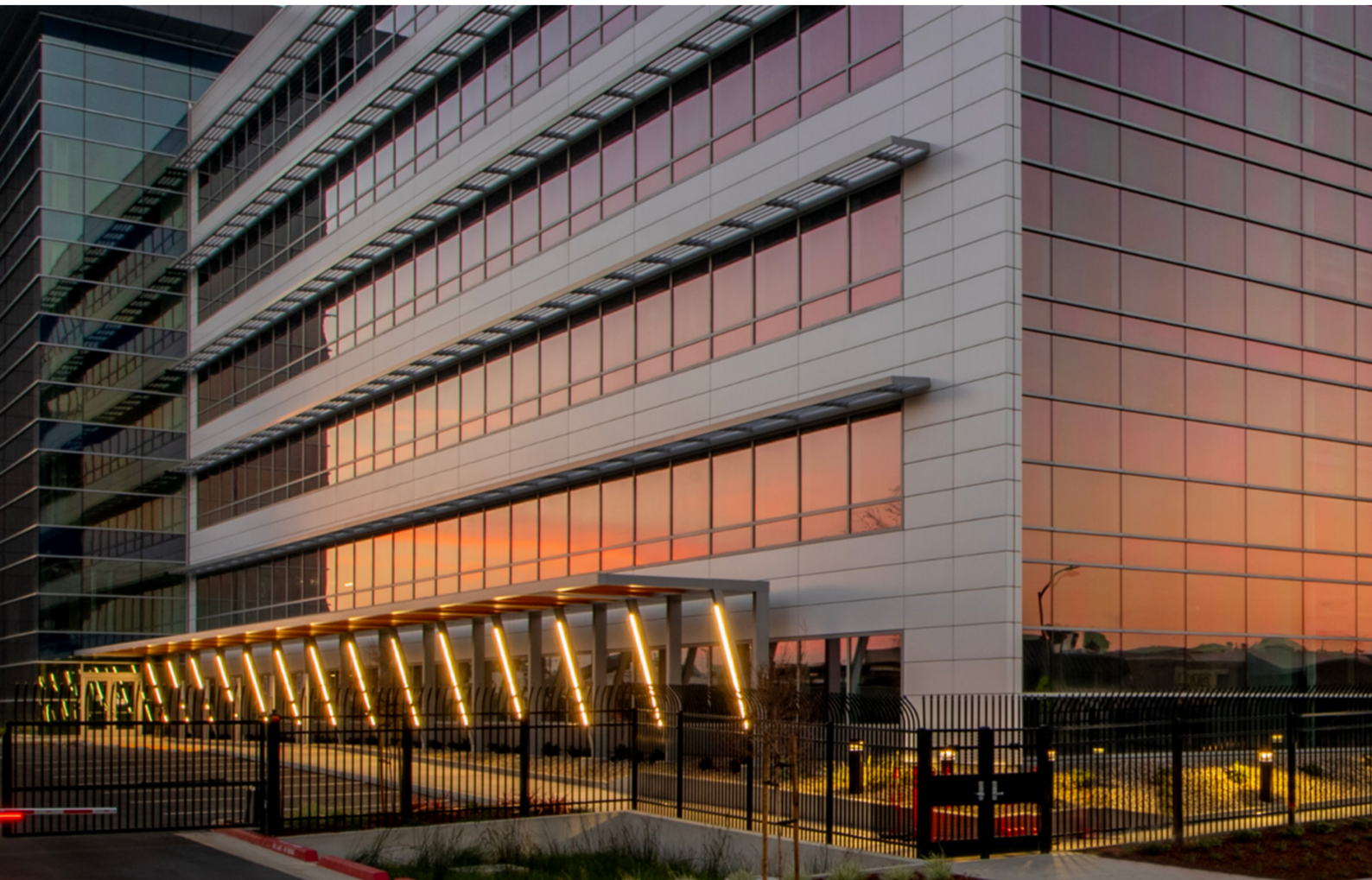
Vista en directo de cada cargador y del estado de carga (SoC) a través de TriVIEW

Posibilidad de **integrar** sistemas fotovoltaicos y almacenamiento estacionario como fuentes de energía



04

Almacenamiento de energía escalable para cualquier aplicación



Almacenamiento inteligente de energía





powerESS LV



Disfruta de una relación calidad-precio inmejorable

Un sistema de almacenamiento de energía (ESS) modular de bajo voltaje y ultraflexible para instalaciones residenciales y pequeñas instalaciones comerciales e industriales.

Celdas de batería
Grado A

Capacidad
5.12 kWh

Tensión
51.2 V

Vida útil
6000 ciclos con un 90 % de profundidad de descarga

Garantía
10 años

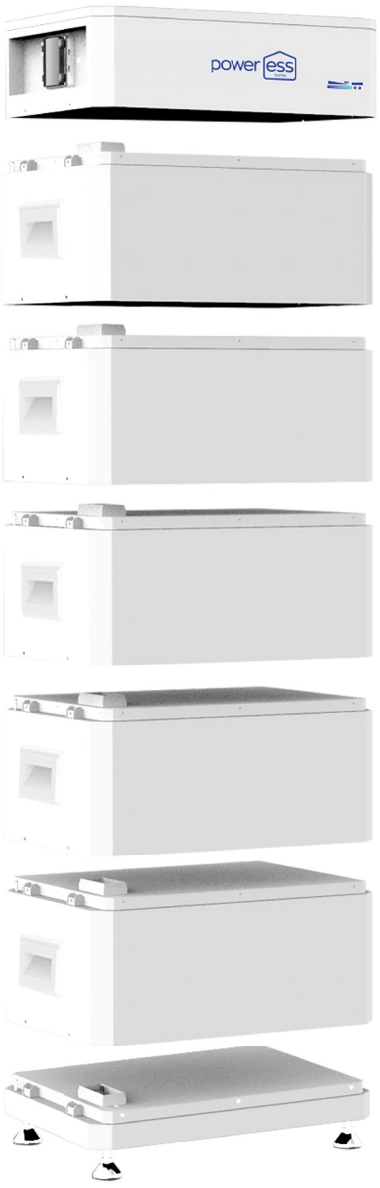


Aplicaciones

Pequeñas empresas, comercio e industria

Residencial

powerESS Home



Suministra energía a tu hogar con confianza y eficiencia

Desde hogares acogedores hasta empresas en expansión, nuestras baterías modulares de alta tensión crecen contigo, proporcionándote energía fiable y preparada para el futuro durante toda la vida.

Celdas de batería
Grado A

Capacidad
10,24 - 30,72 kWh
por sistema

Escalabilidad
hasta 6 sistemas en paralelo

Vida útil
≥ 6,000 ciclos

Garantía
10 años



Aplicaciones

Pequeñas empresas, comercio e industria

Residencial

powerESS HV


power ess
HV
OPEN
Power
Run
Fault
Emergency Stop
HIGH VOLTAGE

Energía inteligente para aplicaciones comerciales e industriales

El powerESS HV funciona en estrecha colaboración con la plataforma Sunlight EMS para ofrecer una optimización energética inteligente, que incluye la reducción de picos de consumo, el arbitraje energético y la funcionalidad de respuesta a la demanda.

Celdas de batería
Grado A

Capacidad
100 kW/233 Wh-400 VCA

Diseño modular **escalable** que admite la conexión de varias unidades

IP55
para exteriores

Certificaciones
IEC 62933 y UL9540A

Garantía
10 años



Aplicaciones

Comercial e industrial

05

Resistencia en la que puedes confiar







TriForce Series

TRIFORCE Gel
TRIFORCE AGM
TRIFORCE Flooded
TRIFORCE Lithium 12V & 24V



Potencia resistente para aplicaciones exigentes

La gama de baterías TRIFORCE ofrece soluciones de alimentación fiables para carretillas elevadoras, transpaletas, máquinas de limpieza, carritos de golf y otros equipos industriales de uso intensivo. Disponibles en tecnologías de gel, AGM, de electrolito líquido y de fosfato de hierro y litio ($LiFePO_4$), las baterías TRIFORCE están diseñadas para ofrecer durabilidad, eficiencia y una larga vida útil, lo que garantiza un rendimiento constante incluso en entornos exigentes.



TRIFORCE Gel

Capacidad
46Ah - 290Ah

Tensión
6V, 12V

Temperatura
De - 20°C a 45°C

Intensidad de uso
uso intensivo

TRIFORCE AGM

Capacidad C5
90Ah - 190Ah

Tensión
6V, 12V

Temperatura
De - 20°C a 45°C

Intensidad de uso
uso intensivo

TRIFORCE Flooded

Capacidad
De 36Ah a 357Ah

Tensión
6V, 8V, 12V

Temperatura
De - 20°C a 45°C

Intensidad de uso
ligera, media, intensa

TRIFORCE Lithium 12V & 24V

Capacidad
50Ah - 480Ah

Tensión
12V, 25,6V

Temperatura
- 20°C to 75 °C

Vida útil
Hasta 3.000 ciclos con un 80 % de profundidad de descarga

Aplicaciones

Plataformas elevadoras | Equipos de manipulación de materiales | Limpieza de suelos | Vehículos recreativos | Uso marítimo | Carritos de golf

06

Impulsando el futuro de la maquinaria pesada



Agricultura y Construcción



LiONFORCE HV200



Potencia versátil para cualquier aplicación

Una plataforma de baterías de alto voltaje modular y escalable. Diseñada para adaptarse a múltiples dimensiones, integrarse a la perfección y ofrecer un rendimiento fiable en los entornos todoterreno más exigentes, desde la construcción y la agricultura hasta la minería, el apoyo en tierra y los vehículos especializados.

Tensión
358 V y 716 V

Energía
36,6 kWh - 73,2 kWh

Capacidad
102 Ah

Control de temperatura
acondicionamiento activo del líquido



Aplicaciones

Construcción | Agricultura | Minería | Equipos de apoyo en tierra | Transporte público | Vehículos municipales | Vehículos especiales

07

Energía fiable para operaciones marítimas exigentes







AQUBE



Diseñado para sistemas de almacenamiento en navíos

AQUBE combina la tecnología LFP refrigerada por agua con una escalabilidad modular y una seguridad marítima certificada, lo que proporciona energía fiable y de alto rendimiento para embarcaciones híbridas y totalmente eléctricas.

Tensión
hasta 1,000 VDC

Capacidad energética
de hasta 108,0 kWh por cadena, libremente escalable hasta varios MWh

Sistema de refrigeración
refrigeración por agua

Seguridad
Composición química de LFP certificada



Aplicaciones

- Embarcación de pasajeros
- Embarcación de transporte de tripulación
- Buque de piscicultura
- Buque de suministro para plataformas marinas
- Embarcación de trabajo híbrida
- Buque de investigación



CUBE



Potente. Eficiente. Conectada.

CUBE es un sistema modular de baterías de LFP diseñado para embarcaciones híbridas y totalmente eléctricas. Su tecnología patentada de refrigeración por aire, su configuración flexible y su seguridad certificada para uso marítimo garantizan un almacenamiento de energía fiable y almacenamiento de energía de alta densidad para la propulsión y los sistemas de a bordo.

Tensión
de hasta 1,000 VCC

Capacidad energética
de hasta 137,5 kWh por cadena, escalable libremente hasta varios MWh

Sistema de refrigeración
refrigeración por aire, patentada

Seguridad
Composición química de LFP certificada

Sistema refrigerado por aire

Integración inteligente

Aprovechamiento optimizado del espacio

Refrigeración eficiente

Aplicaciones

- Embarcación de pasajeros
- Embarcación de transporte de tripulación
- Buque de piscicultura
- Buque de suministro para plataformas marinas
- Embarcación de trabajo híbrida
- Buque de investigación

08

Energía para los sistemas ferroviarios modernos







Baterías para vehículos ferroviarios



Sistemas avanzados de baterías para vehículos ferroviarios

Diseñados para trenes, metros, tranvías y locomotoras, los sistemas de baterías ferroviarias de GW proporcionan una alimentación fiable para las funciones críticas a bordo. Fabricados para cumplir con estrictas normas de seguridad y reglamentarias, dan soporte a la tracción, el arranque, los sistemas de emergencia y las cargas auxiliares en entornos ferroviarios exigentes.

Tensión
4V - 800V

Tipos
celdas individuales, módulos y sistemas completos de bloques de baterías

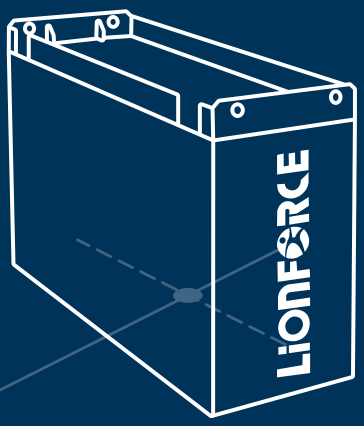
Tecnologías
iones de litio, plomo-ácido, Ni-Cd

Diseñadas para integrarse en
trenes eléctricos (EMU), trenes diésel (DMU), tranvías (LRV) y trenes de alta velocidad



Aplicaciones

Trenes | Metros | Tranvías | Locomotoras | Vehículos de metro ligero



Productos

82 Pb Lead

3 Li Lithium

Grupo Triathlon Alemania
Glauchau, Sajonia
Saalburg, Turingia
Fürth, Baviera

JT Energy
Freiberg, Alemania

cebalog
Seligenporten, Alemania

Fabricación de celdas

Complejo industrial del Grupo Sunlight
Xanthi, Grecia

Línea piloto de baterías de iones de litio
Xanthi, Grecia

Montaje de baterías

Sunlight Batteries USA
Greensboro, Carolina del Norte
Mebane, Carolina del Norte
Lewisville, Texas

Complejo industrial del Grupo Sunlight
Xanthi, Grecia

Reciclaje y materias primas

Planta de reciclaje del Grupo Sunlight
Komotini, Grecia

UBatt
Glauchau, Alemania

Ecorba
Verona, Italia

Componentes de baterías

PBM
Vignola, Italia

Sunlight Technosystems
Kilkis, Grecia

Hewesta
Weidenberg, Alemania

Axxellon
Glauchau, Alemania

Premio de Oro de EcoVadis y estrategia ESG



En Sunlight Group, estamos comprometidos con el medio ambiente; es por eso por lo que hemos sido premiados con la medalla de oro de EcoVadis desde el 2024; motivo por el que hemos puesto en marcha una hoja de ruta específica que aborda los cuatro temas de EcoVadis, con el apoyo del equipo directivo del grupo.

Actualizamos y desarrollamos continuamente nuestras políticas para cumplir con los criterios clave de sostenibilidad y los requisitos de EcoVadis. Además, documentamos las pruebas de nuestras medidas de sostenibilidad e informamos públicamente sobre nuestros planes de acción con plazos concretos, para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero, al tiempo que comunicamos nuestros avances hacia los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS).

Sostenibilidad: soluciones energéticas innovadoras para combatir el cambio climático

Diversidad y seguridad: Crear entornos de trabajo inclusivos, respetuosos y seguros

Liderazgo ético: liderar con integridad y altos estándares

Apoyo a la comunidad: mejora del bienestar y el crecimiento locales

Economía circular: promovemos la producción regenerativa para minimizar los residuos

Sunlight Group Energy Storage Systems

Sede central en Grecia
Calle Thivaidos, 22, Kifissia, 145 64
T: +30 210 624 5400

sunlight-group.com
info@sunlight-group.com