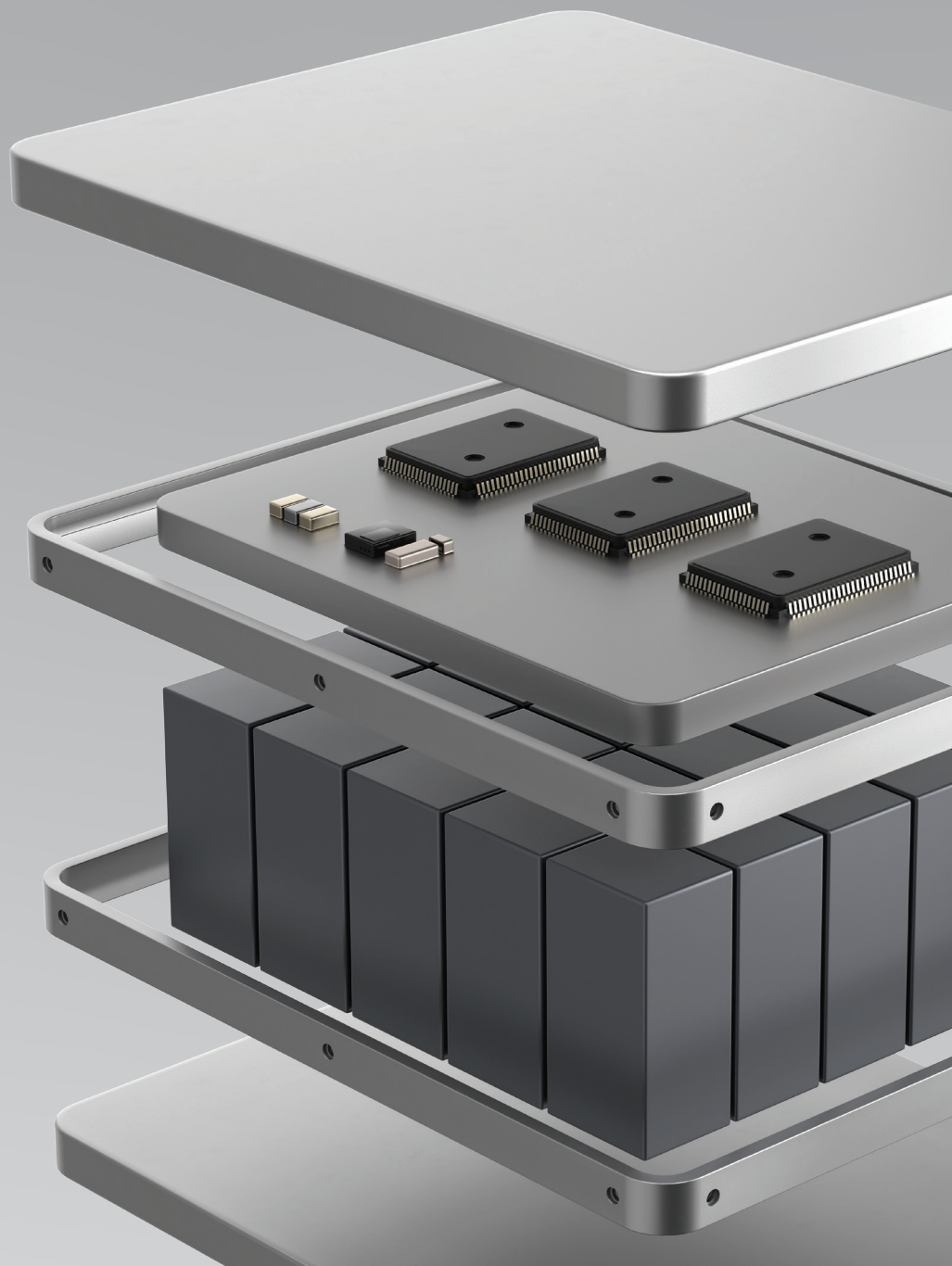


2026 PRODUKTKATALOG

# Energieeffizienz, die sich rechnet



**SUNLIGHT**



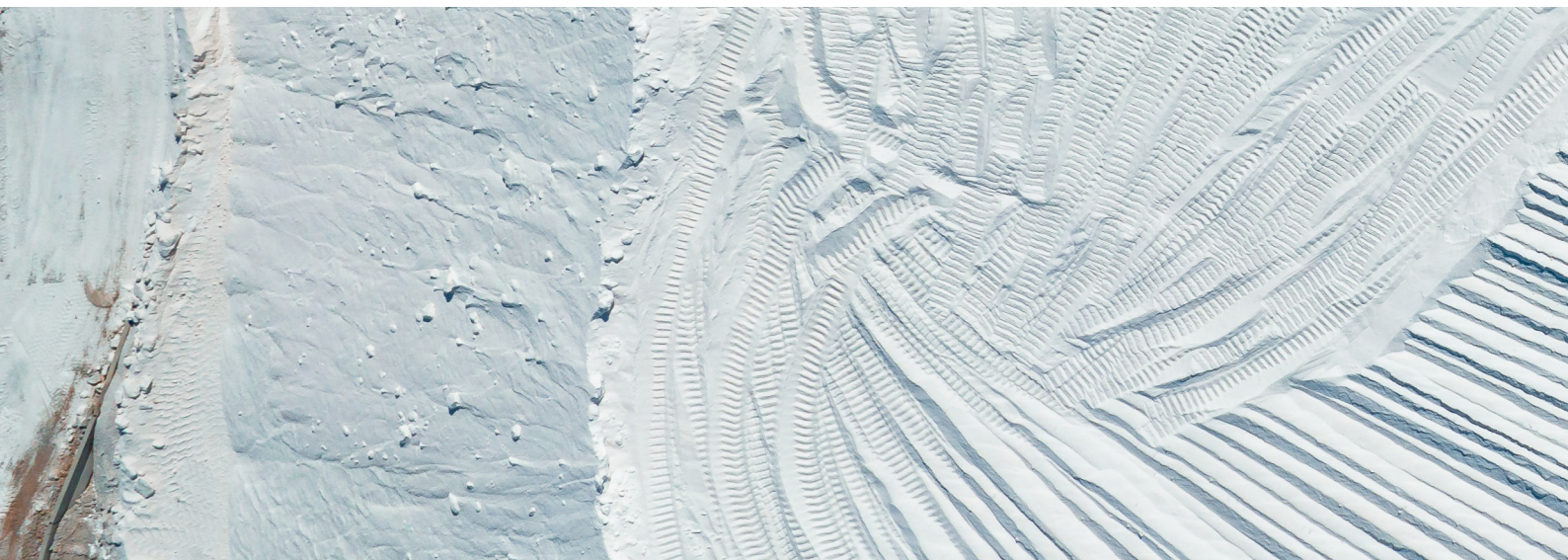
# Inhaltsverzeichnis

01	Intralogistik	14–31
02	Ladegeräte	34–35
03	IoT	38–45
04	Intelligente Energiespeicherung	48–53
05	Blockbatterien	56–57
06	Bauwesen & Bergbau	60–61
07	Maritime An- wendungen	64–67
08	Schienenverkehr	70–71

# Die Sunlight

Energie, die Industrie antreibt

---



# Gruppe

---

Die Sunlight Group entwickelt fortschrittliche Batterie- und Energiespeicherlösungen, die Unternehmen dabei unterstützen, effizienter und mit höherer Betriebssicherheit zu arbeiten. Unsere Technologien versorgen industrielle Anwendungen jeder Größenordnung mit Energie, erhöhen die Verfügbarkeit (Uptime), senken Energiekosten und fördern den Übergang zu einer saubereren und effizienteren Energienutzung.

Aufbauend auf jahrzehntelanger Erfahrung in der industriellen Batteriefertigung erweitert Sunlight kontinuierlich seine Kompetenzen in Richtung intelligenter Energiesysteme und -services. Über die reine Batterielieferung hinaus befähigt Sunlight Unternehmen, Energie zu speichern, zu steuern und gezielt zu optimieren.

Diese Lösungen schaffen messbaren operativen und einen finanziellen Mehrwert und bilden die Grundlage für die nächste Generation industrieller Leistungsfähigkeit.



# Globale Stärke. Industrieller Maßstab.

Wir treiben die Industrie von  
heute an – und ermöglichen  
die Energiesysteme  
von morgen.

---



---

**30+**

Jahrzehntelange Erfahrung  
im Energiebereich

**35+**

Standorte  
weltweit

**3,500**

Mitarbeitende

**9** GWh

Kapazität

**3** Batterie-

technologien

**5** R&D

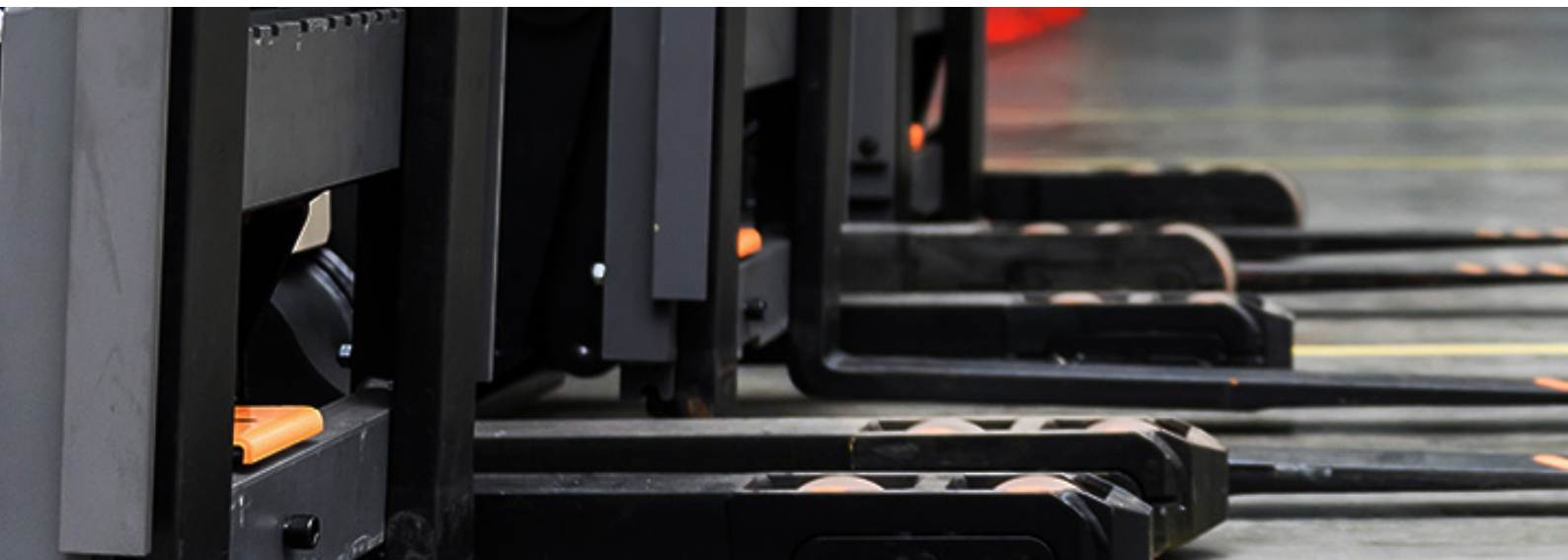
Hubs

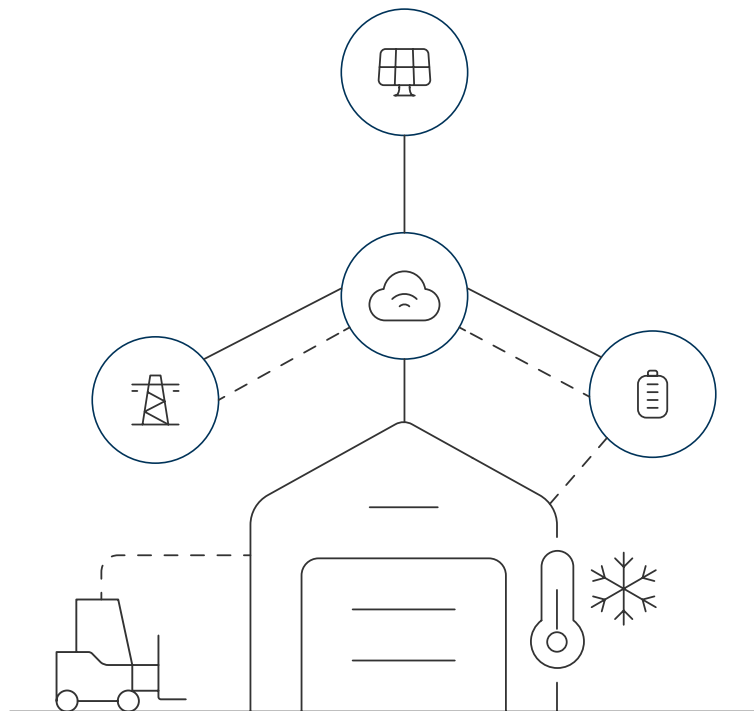


# Entwickelt für eine intelligentere Energiezukunft

Eine vollständig gemanagte  
Energielösung

---





Die Sunlight Group bietet integrierte Energielösungen, die fortschrittliche Speichertechnologien mit intelligentem Energiemanagement verbinden. Durch die Vernetzung von Energieerzeugung, -speicherung und -verbrauch erzielen Unternehmen deutliche Kosteneinsparungen und gewinnen zugleich mehr Transparenz und Kontrolle über ihre Energieflüsse.

Dieser ganzheitliche Ansatz ermöglicht es Organisationen, ihren Energieeinsatz gezielt zu optimieren, ihre betriebliche Resilienz zu stärken und den steigenden Anforderungen moderner industrieller Energiesysteme gerecht zu werden.



# System zur Energieoptimierung

Das Sunlight Energy Optimization System ist eine intelligente digitale Plattform, die den Energieeinsatz über Ihre gesamte Anlage hinweg steuert und orchestriert. Im Kern integriert und managt sie Solarstromerzeugung, Battery Energy Storage Systems (BESS) sowie die Interaktion mit dem Stromnetz in einem einheitlichen, intelligenten Ökosystem.

Durch den Einsatz von Echtzeitdaten und fortschrittlicher Analytik überwacht die Plattform kontinuierlich die Systemperformance und optimiert die Energieflüsse. Betreiber erhalten vollständige Transparenz über ihren Energieverbrauch – für fundiertere Entscheidungen, niedrigere Energiekosten und effizientere Betriebsabläufe



# Ihr Mehrwert auf einen Blick

Die intelligente Energieplattform von Sunlight ermöglicht es Unternehmen, Energie von einem reinen Kostenfaktor in einen strategischen Werttreiber zu transformieren. Durch die intelligente Speicherung, Steuerung und Optimierung von Energie über sämtliche Betriebsabläufe hinweg können Organisationen ihre Stromkosten deutlich senken, neue Erlösquellen erschließen und ihre Effizienz nachhaltig steigern.

Mithilfe fortschrittlicher Analytik und Echtzeit-Einblicke erhalten Unternehmen vollständige Transparenz und Kontrolle über ihre Energieperformance und beschleunigen gleichzeitig den Übergang zu saubereren, nachhaltigeren Energiesystemen. Flexible Implementierungsmodelle ermöglichen es, die Lösung exakt an die jeweiligen operativen und finanziellen Anforderungen anzupassen.

Kunden können die Lösung entweder über ein klassisches CAPEX-Modell – für vollständige Eigentümerschaft und langfristigen ROI – oder über ein EaaS-Abonnement ohne Anfangsinvestition einsetzen, je nach finanzieller und operativer Präferenz.



# 01

Wir bewegen Industrie  
und gestalten die Zukunft







**LIONFORCE  
TC100**



# Entwickelt für anspruchsvolle Industrieeneinsätze.

Erstklassige Lithium-Leistung für industrielle Hochleistungsanwendungen.

**Spannung**  
24V - 120V

**Kapazität**  
74Ah - 2,000Ah

**Hohe Produktivität**  
Schnell- und  
Zwischenladung

**Internet of Things**  
Logging und Berichtsfunktionen  
über USB und cloudbasiert

 <p><b>Sicherheit und Leistung auf hohem Niveau</b></p>	 <p><b>Stark in jeder Umgebung</b></p>
 <p><b>Sicherheit</b></p>	 <p><b>Emissionsfrei</b></p>
 <p><b>Energierückgewinnung</b></p>	 <p><b>Höhere Umschlagleistung</b></p>

## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führunglose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen

# LIONFORCE TP200



# Maximale Energieeffizienz für Industrie- und Flurförderfahrzeuge.

**Spannung**  
24V - 80V

**Kapazität**  
228Ah - 912Ah

Die LIONFORCE TP200 ist eine leistungsstarke, modular aufgebaute Lithium-Ionen-Batterie, speziell entwickelt für die hohen Ansprüche moderner Industrie- und Flurförderfahrzeuge.

## **Schnelles Laden**

Vollständige Aufladung in  
1,5 Stunden\*

\*(abhängig von der  
Leistung des Ladegeräts  
und der Batteriekapazität)

## **Intelligente BMS-Konnektivität**

USB- und  
IoT-Datenlogging



**Hohe  
Wirtschaftlichkeit**



**Schnell &  
Zwischenladung**



**Emissionsfrei**



**Modulares,  
flexibles Design**

## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



# LiONFORCE TP150



# Die zuverlässige Energieversorgung mittels Lithium-Ionen-Batterien

Die LiONFORCE TP150 wurde für den Einsatz in stark frequentierten Industrieanlagen entwickelt. Sie bietet einen höheren Wirkungsgrad, kürzere Ausfallzeiten und eine verbesserte Energieeffizienz. Sie eignet sich für Lagerhäuser, Logistikzentren und Produktionsstätten, die zuverlässige Lithium-Ionen-Batterien für Flurförderzeuge benötigen.

**Spannung**  
24V - 80V

**Kapazität**  
105Ah - 735Ah

**Laden nach Bedarf**  
vollständig aufgeladen in  
ca. 1,5 Stunden

**Emissionen**  
Emissionsfrei



## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führunglose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



# LiONFORCE TP100



# Entwickelt für anspruchsvolle Einsätze.

Die LiONFORCE TP100 liefert konstante Energie, lange Lebensdauer, intelligente Funktionen und sorgt damit genau dort für Leistung, wo sie am wichtigsten ist.

**Spannung**  
24V - 80V

**Innovative BMS**  
aktiver Ausgleich der Ladezustände einzelner Batteriezellen

**Schnellladen**  
bis zu 400A

**Remote-Verbindung**  
über die GLocal Cloud-Plattform



**Präventive  
Wartung**



**Parallele  
Batterietopologie**



**Hohe  
Wirtschaftlichkeit**



**Intelligenter  
Batterieschutz**



**Verbunden mit der GLocal  
Cloud-Plattform**

## Anwendungen

Flurförderzeuge

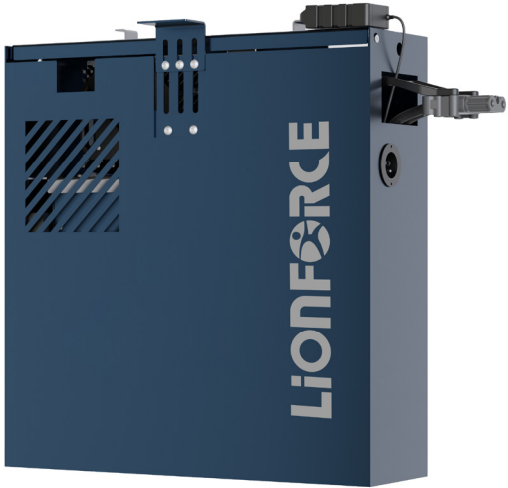
Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen

**LIONFORCE  
TP110**



# Für lange Laufzeiten entwickelt. Mit integriertem On-Board Ladegerät.

Kompakte Plug-and-Play-Komplettlösung,  
die höchsten Nutzen und minimalen Aufwand  
für Ihre Klasse-III-Anwendungen bietet.

**Spannung**  
24 V

**Kapazität**  
105Ah

**On-Board-Laden**  
Integriertes 50A-Ladegerät

**Remote-Verbindung**  
über die Cloud-Plattform Glocal

Nur für den  
US-Markt erhältlich



Stets optimal  
vernetzt



All-in-One



12-90-5  
Ersatzlösung



Wartungsfrei



Kompakt & smart konstruiert

## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



**LIONFORCE  
TP120**



# Die ideale Lösung für Anwendungen mit niedrigem Energiebedarf.

Der LiONFORCE TP120 ist ein zuverlässiger Lithium-Ersatz für Blei-Gel-Batterien und eignet sich perfekt für Flurförderzeuge, Hubarbeitsbühnen, Reinigungsmaschinen und viele weitere industrielle Anwendungen.

**Spannung**  
24 V

**Kapazität**  
105Ah, Im Verbund bis zu 210Ah möglich

**Aufladefähigkeit**  
Zwischen- und Schnellladung

**Ladezustandsanzeige (SoC)**  
ion Battery Guard 1.0,  
Möglichkeit zum Anschluss des Battery Guard 8.X



**Doppelte Leistungskraft**



**Schnellladefähig**



**Flexible Installation**



**Auch mit integriertem Ladegerät verfügbar**



**Komfortable Aktivierung**

## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

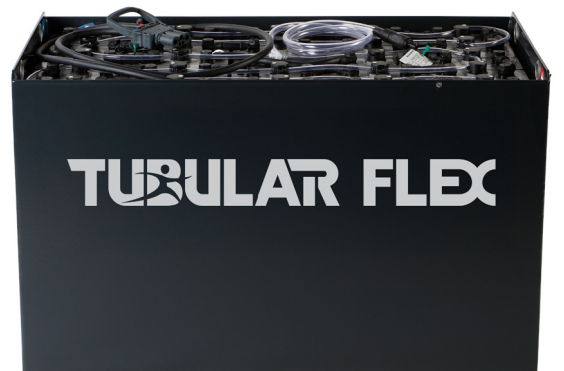
Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



## Tubular Flex



# Energie, die die Industrie antreibt.

Unsere fortschrittlichen Blei-Säure-Batterien sind für höchste Anforderungen in der industriellen Mobilität entwickelt. Ob Flurförderzeug, FTS oder andere Fahrzeuge – sie verbinden hochwertige Materialien mit präziser Fertigung und liefern mehr Leistung, längere Lebensdauer und maximale Zuverlässigkeit.

**Kapazität**  
180Ah-2,000Ah

**Temperaturbereich**  
-20°C bis 45°C







**Positive Platten**  
Röhrenförmig

**Zykluslebensdauer**  
bis zu 1.500 Zyklen

**Reinblei**  
für eine lange Lebensdauer

**Einhaltung**  
Entspricht der Norm IEC 60254-2

**Verfügbarkeit**  
Erhältlich in den Serien  
PzS, PzB und BCI.

 <p><b>Herausragende Leistung</b></p>	 <p><b>Höchste Zuverlässigkeit</b></p>
 <p><b>Lange Zykluslebensdauer</b></p>	 <p><b>Sicher konstruiert</b></p>
 <p><b>Nachhaltig durchdacht</b></p>	 <p><b>Weltweite Kompatibilität</b></p>

## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



# Tubular Flex Gel



# Maximaler Schutz für hygiene sensible Bereiche.

Diese wartungsfreien GEL-Batterien wurden speziell für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt, in denen Sicherheit und Zuverlässigkeit oberste Priorität haben.

**Kapazität**  
180Ah-2,000Ah

**Temperaturbereich**  
-20°C bis 45°C

**Positive Platten**  
Röhrenförmig

**Zykluslebensdauer**  
bis zu 1.500 Zyklen

**Reinblei-Technologie**  
für eine lange Lebensdauer

**Einhaltung**  
Entspricht der Norm IEC 60254-2



## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

Materialtransportgeräte

Führungslöse Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen



**XtremeForce**



# Leistung für anspruchsvolle Aufgaben

Leistungsstarke Blei-Säure-Batterien, die längere Betriebszeiten, schnelles Aufladen und maximale Zuverlässigkeit für den Mehrschichtbetrieb bieten.

**Technologie**  
CSM

**Betriebstemperatur**  
-20°C bis 45°C

**Zykluslebensdauer**  
1.500 Zyklen bei 80 % DoD

**Remoteverbindung**  
KnoWi serienmäßig verbaut, dadurch Verbindung zur GLocal Cloud-Plattform möglich

 <p><b>Immer produktiv</b></p>	 <p><b>Hohe Leistung</b></p>
 <p><b>Bereit für extreme Temperaturen</b></p>	 <p><b>Langlebig und zuverlässig</b></p>
 <p><b>Intelligente Kompatibilität</b></p>	 <p><b>Kühlhaus</b></p>

## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

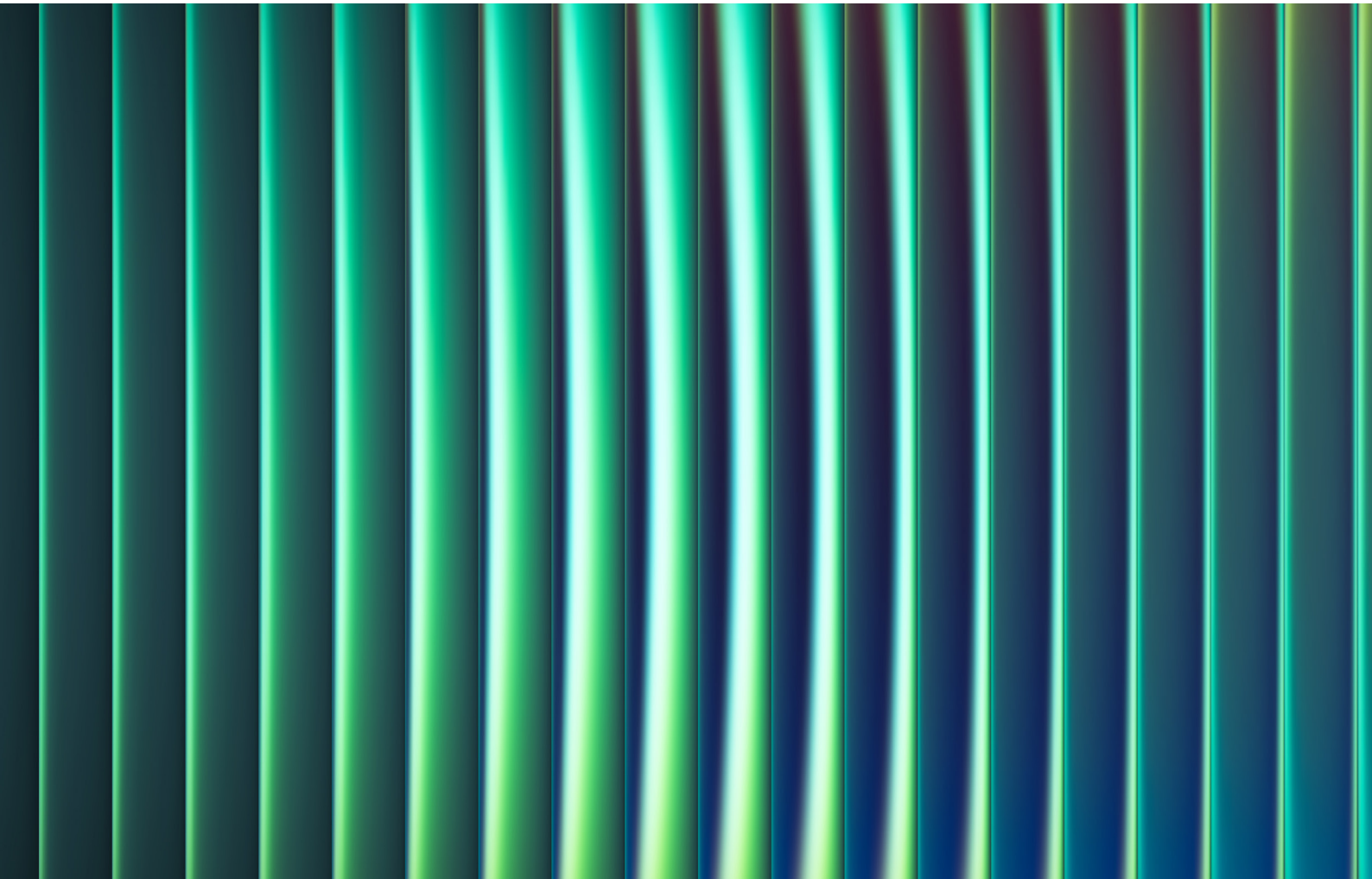
Materialtransportgeräte

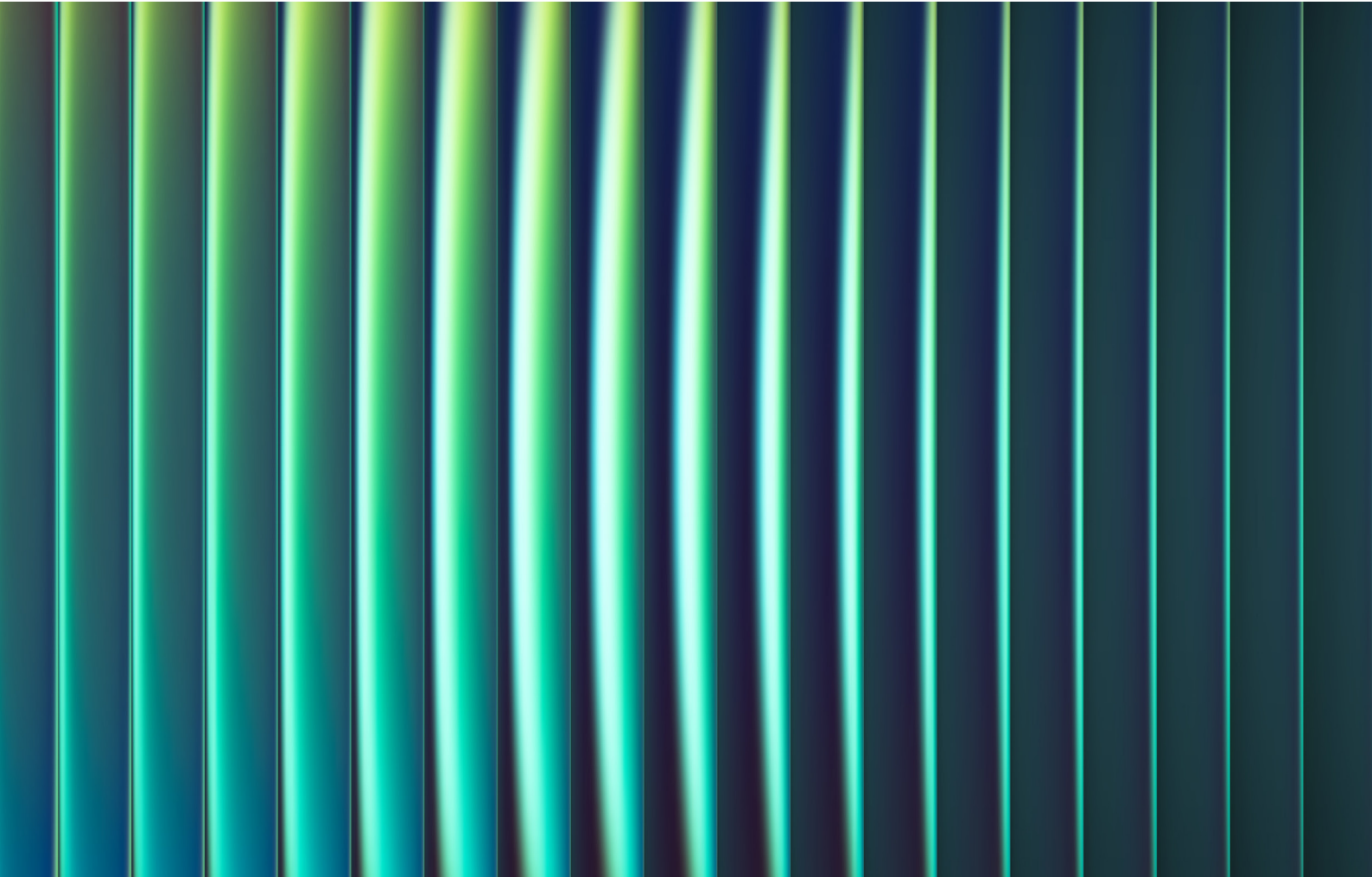
Führungslose Transportfahrzeuge (FTF)

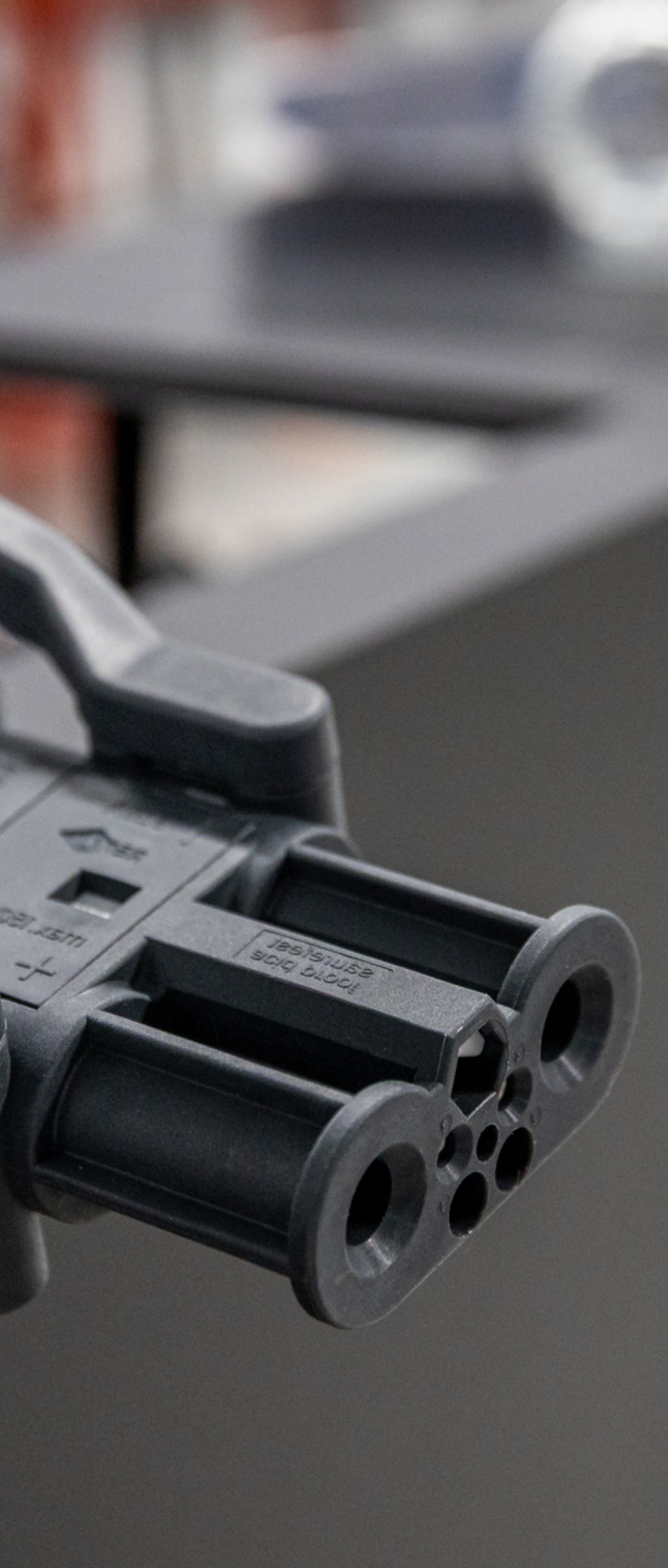
Hubarbeitsbühnen

# 02

Fortschrittliche Ladelösungen  
für Flurförderzeuge







# PowerBox Modular IP54



# Präzises Laden für höchste industrielle Ansprüche.

Die PowerBox SLC Serie liefert zuverlässige und energieeffiziente Ladelösungen für Blei-Säure-Batterien. Das Portfolio reicht von kompakten einphasigen Ladegeräten bis zu leistungsstarken dreiphasigen Systemen für intensive industrielle Anwendungen.

**Eingangsspannung**  
ein- oder dreiphasig  
230/400Vac  $\pm 10\%$

**Ausgangsspannungsbereich**  
24-80V

**Wirkungsgrad**  
bis zu 95 %

**Verfügbare Ladeprofile**  
Wa- und Impuls-Ladeprofil  
(WOWp)



Höhere  
Ladeeffizienz



Präzise  
Überwachung  
& Ladung



Robust  
& langlebig



Vielfältige  
Anschlussmöglich-  
keiten



Eine Plattform, viele Anwendungen

## Anwendungen

Flurförderzeuge

Bodenreinigungsgeräte

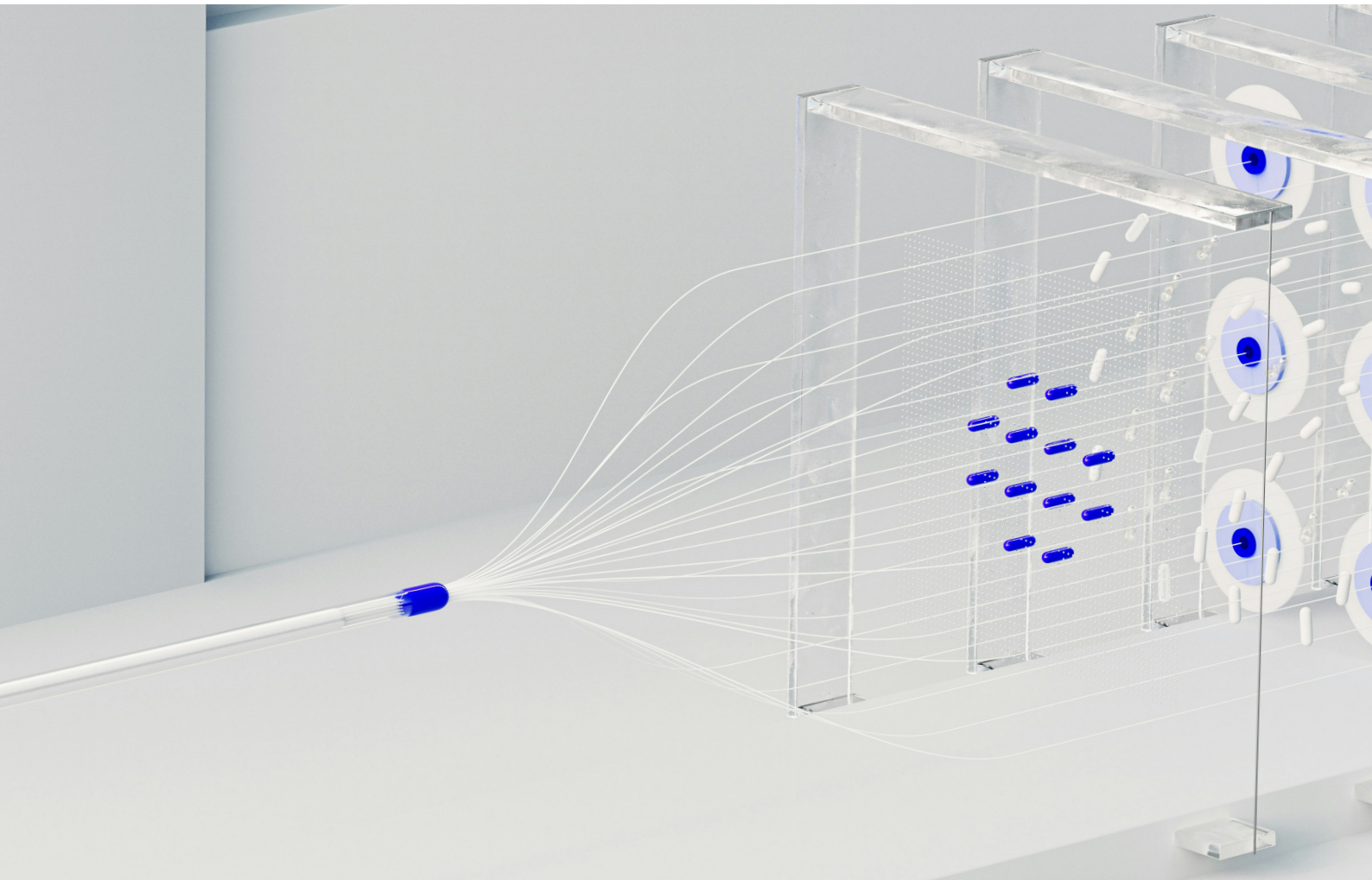
Materialtransportgeräte

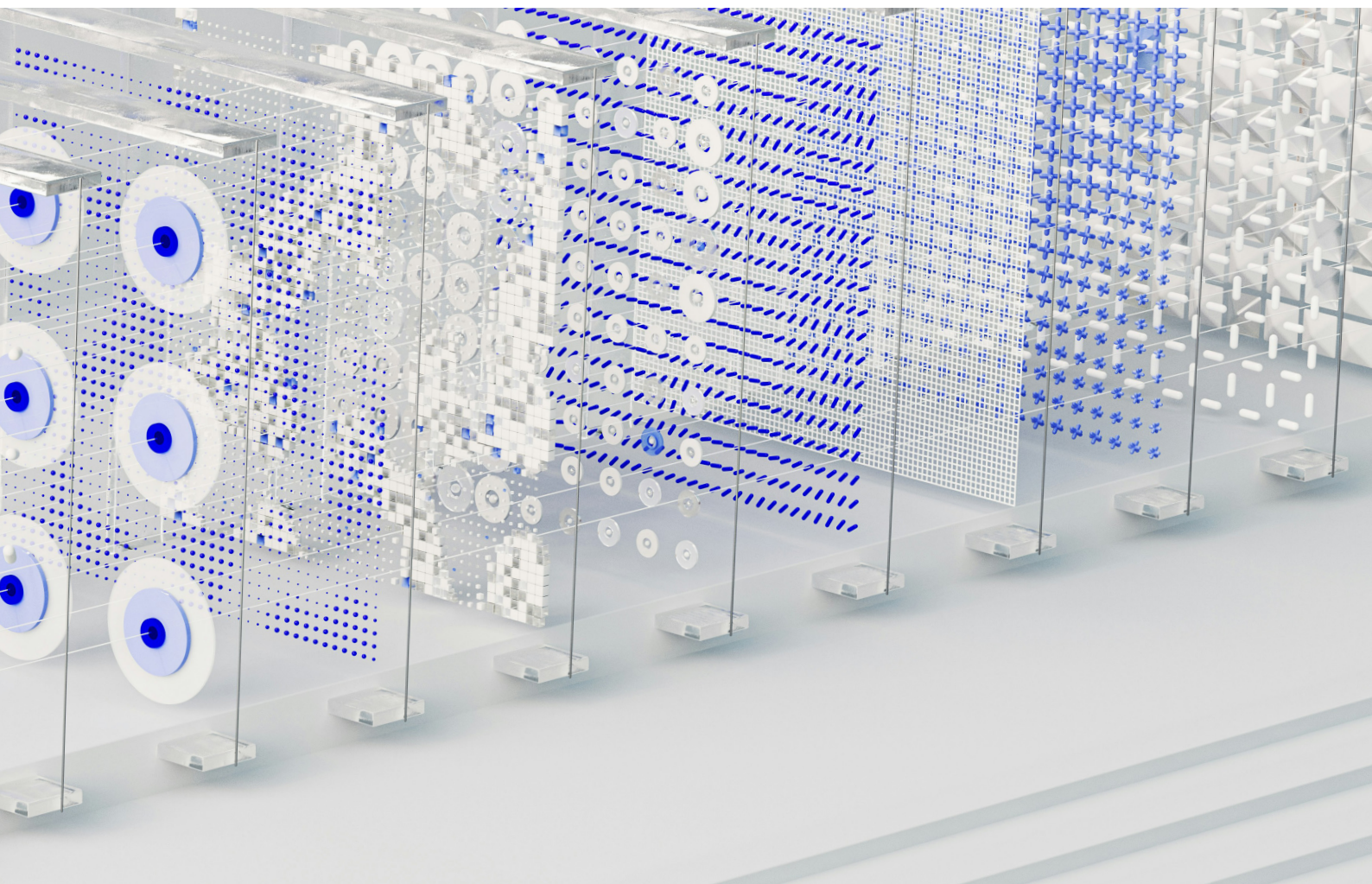
Führungslöse Transportfahrzeuge (FTF)

Hubarbeitsbühnen

# 03

Vernetzte Energie.  
Intelligenterere Ergebnisse.



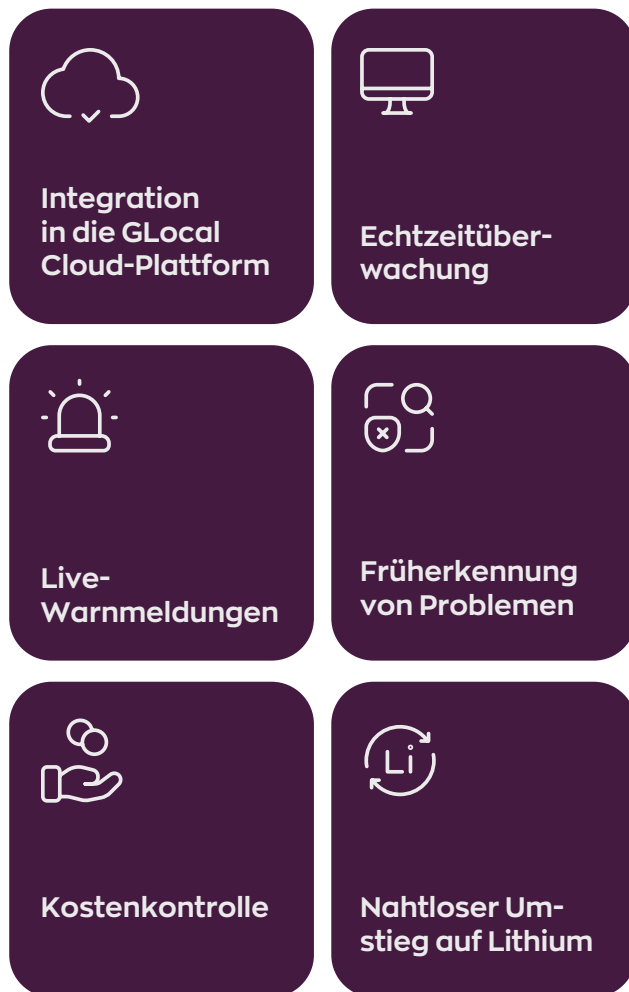


KnoWi



# Fortschrittliches Batterieüberwachungssystem für Blei-Säure-Antriebsbatterien.

KnoWi verwandelt Big Data in umsetzbare Erkenntnisse und revolutioniert die Art und Weise, wie wir die Welt mit Energie versorgen.



Innovatives Batterie-  
Monitoring-System

Umrüstung ihres  
Fuhrparks

Tägliche Einblicke in  
die Batterieleistung

Intelligente  
Energieüberwachung

An bestehenden  
Blei-Säure- Batterien  
nachrüstbar

# GLocal



# Zentrales, cloudbasiertes Dashboard für alle Daten Ihres Fuhrparks.

Die intelligente Plattform für Sunlight Lithium-Ionen- und Blei-Säure-Batterien.

Alle Fuhrparkdaten auf einen Blick.

Ein cloudbasiertes Dashboard

**Vollständige Transparenz, Kontrolle und optimierte Entscheidungsfindung.**



Präventive  
Wartung



Datenerfassung  
und Analyse



Remote-Service



Fuhrparküber-  
sicht

# Battery Guard 8.X



# Bessere Einblicke. Bessere Leistung.

Battery Guard 8.X macht jede Verbindung intelligent und sorgt für Transparenz, Sicherheit und Kontrolle.

Cloud-Anbindung für  
Echtzeit-Einblicke  
und -Steuerung

Over-the-air updates

Mit der ion Guard-  
Plattform synchronisieren



Intelligente  
Vernetzung



Zukunftssichere  
Software



Robust  
und intuitiv



ion Guard  
integration



Praktisch umsetzbare Erkenntnisse

# MD LoadManagement



# Nutzen Sie Ihre verfügbare Energie optimal.

MD Load Management ist ein Energiemanagementsystem. Es steuert die Ladeleistung in Echtzeit und reduziert Lastspitzen. Dadurch wird die Gebäudeinfrastruktur geschützt und Kosten reduziert.

**Integration** von Ladestationen für Elektro-Lkw und -Pkw möglich

**Echtzeitanzeige** einzelner Ladegeräte und des Ladezustands (SoC) über TriVIEW

**Integration von Photovoltaikanlagen** und stationären Speichern als Energiequellen möglich



Deutlich verringerte Energiekosten



Hohe Fahrzeugverfügbarkeit



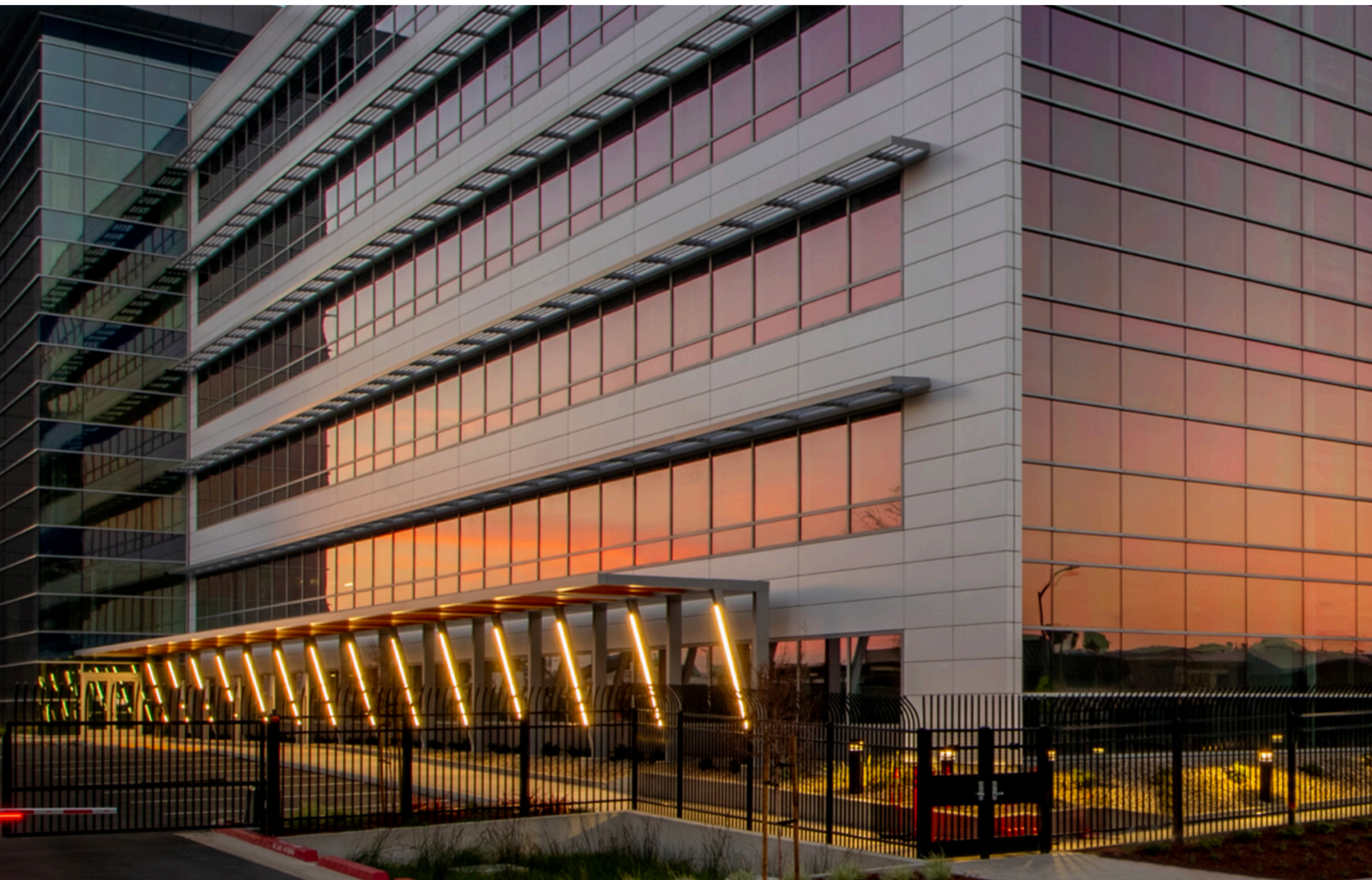
Dynamische Leistungssteuerung



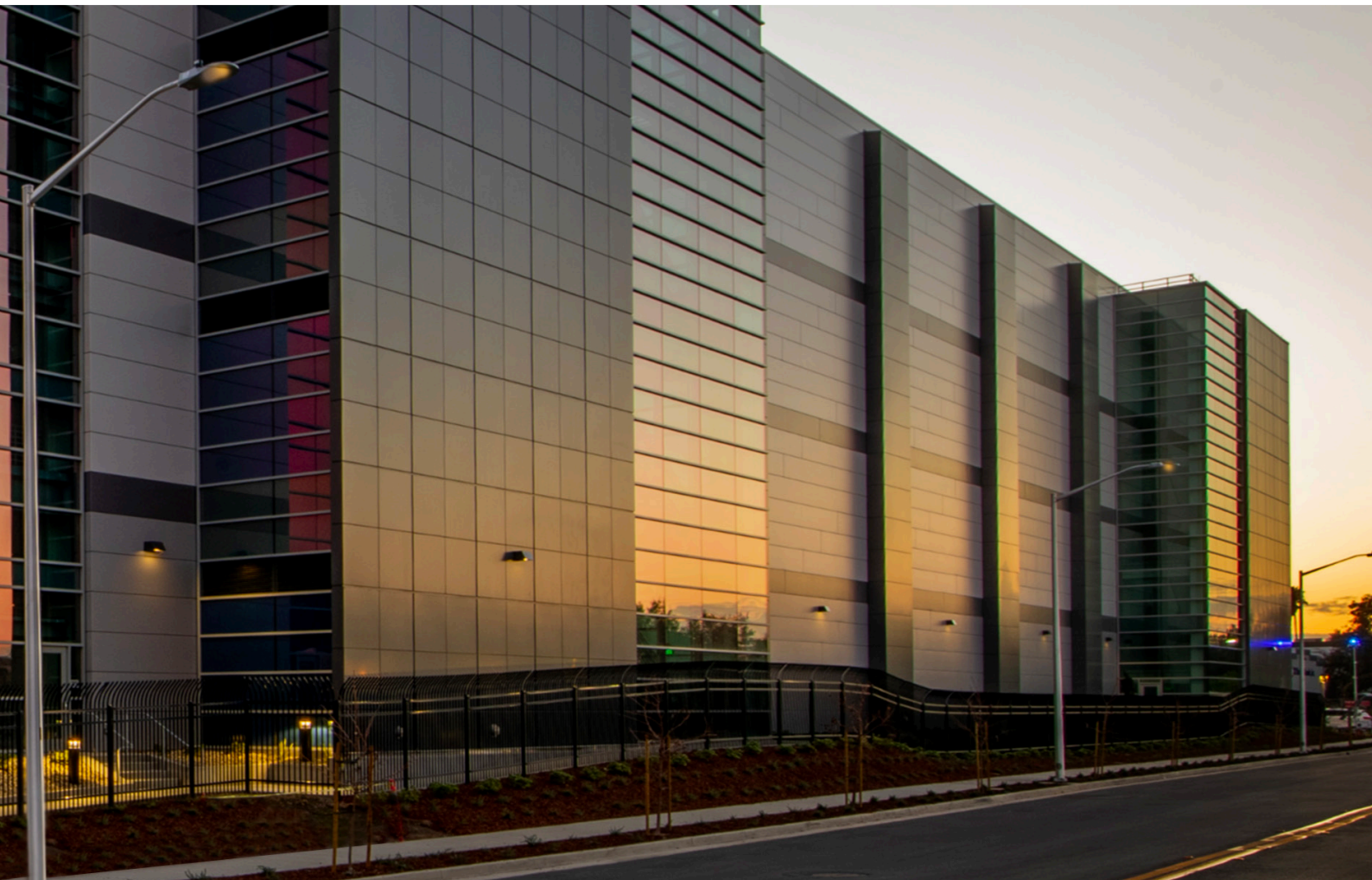
Zukunftssichere Systemintegration

# 04

Skalierbare Energiespeicherlösungen  
für jede Anwendung



# Intelligente Energiespeicherung



# powerESS LV



# Erleben Sie echten Mehrwert.

Ein ultraflexibles, modular aufgebautes Niedervolt-Energiespeichersystem für Wohngebäude sowie kleine gewerbliche und industrielle Anwendungen.

**Batteriezellen**  
Erstklassig

**Kapazität**  
5.12 kWh

**Spannung**  
51.2 V

**Zykluslebensdauer**  
≥ 6000 Zyklen  
bei 90% DoD

**Garantie**  
10 Jahre



Lastmanagement



Notstrom & Versorgungssicherheit



Mehr Solarenergie



Nachhaltigkeit & Netto-Null-Emissionen



Nachhaltigkeit & Netto-Null



Skalierbar und zukunftssicher

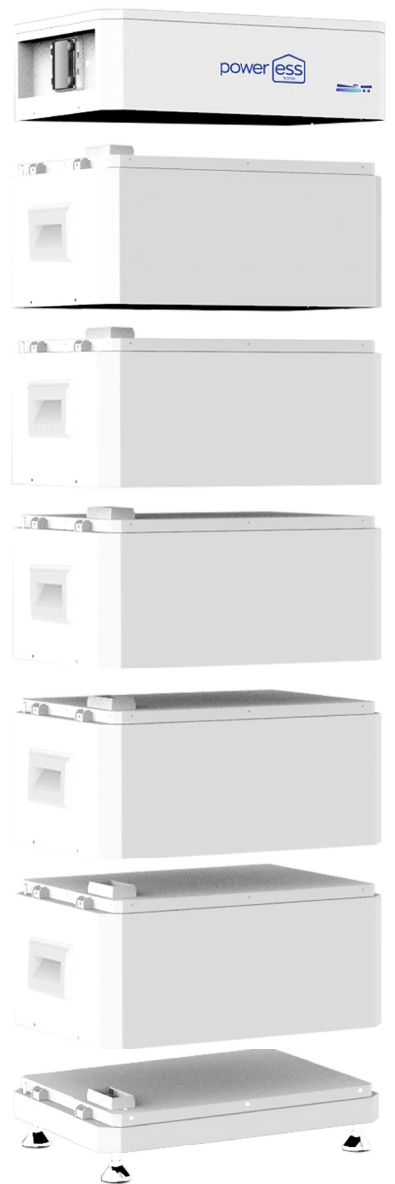
Anwendungen

Kleine Gewerbe- und Industriebetriebe

Wohnbereich



# powerESS Home



# Versorgen Sie Ihr Zuhause mit Sicherheit und Effizienz.

Ob gemütliches Eigenheim oder wachsendes Unternehmen, unsere modularen Hochvoltbatterien wachsen mit Ihren Anforderungen und liefern zuverlässige, zukunftsichere Energie für jedes Lebensmodell.

**Batteriezellen**  
Erstklassig

**Kapazität**  
10,24 - 30,72 kWh  
pro Anlage

**Skalierbarkeit**  
bis zu 6 parallele Systeme

**Zykluslebensdauer**  
≥ 6,000 Zyklen

**Garantie**  
10 Jahre



Niedrigere  
Energiekosten



Schnelle  
Installation



Zuverlässige  
Notstromver-  
sorgung



Solarenergie  
optimal genutzt



Zukunftssicheres Energiesystem

## Anwendungen

Kleine Gewerbe- und Industriebetriebe

Wohnbereich

# powerESS HV



# Intelligente Energie für gewerbliche und industrielle Anwendungen

Das powerESS HV arbeitet Hand in Hand mit der Sunlight EMS-Plattform, um eine intelligente Energieoptimierung zu ermöglichen, einschließlich Lastspitzenabdeckung, Energiearbitrage und Demand-Response-Funktionen.

## Batteriezellen

Erstklassig

## Batteriekapazität

100 kW (AC) / 233 kWh

## Skalierbarkeit

modularer Aufbau, der die Verbindung mehrerer Einheiten ermöglicht

## IP55

Außenbereich

## Zertifizierungen

IEC 62933 & UL9540A

## Garantie

10 Jahre



Erweiterte Sicherheitsfunktionen



Intelligente Integration



Hochintegriert für einfachen Transport



Intelligentes Management

## Anwendungen

Gewerbe- und Industriebetriebe

# 05

Zuverlässige Leistung, auf  
die Sie sich verlassen können



# Blockbatterien





# TriForce Series

- TRIFORCE Gel
- TRIFORCE AGM
- TRIFORCE Flooded
- TRIFORCE Lithium 12V & 24V



# Robuste Energie für anspruchsvolle Einsätze.

Die TRIFORCE-Batterieserie bietet zuverlässige Stromversorgungslösungen für Flurförderzeug, Hubwagen, Reinigungsmaschinen, Golfwagen und andere anspruchsvolle Industriegeräte. Die TRIFORCE-Batterien sind in den Technologien Gel, AGM, Nassbatterie und Lithium-Eisenphosphat (LiFePO<sub>4</sub>) erhältlich und wurden auf Langlebigkeit, Effizienz und eine lange Lebensdauer ausgelegt, um auch unter schwierigen Bedingungen eine konstante Leistung zu gewährleisten.

 <b>Immer einsatzbereit</b>	 <b>Sicher und zuverlässig</b>
 <b>Wartungsfrei</b>	 <b>Schnelles Laden</b>
 <b>Hohe Wirtschaftlichkeit</b>	 <b>Hohe Zyklusfestigkeit</b>

## Anwendungen

- |                   |                 |                |
|-------------------|-----------------|----------------|
| Hubarbeitsbühnen  | Fördertechnik   | Bodenreinigung |
| Freizeitfahrzeuge | Nutzung auf See | Golfwagen      |

TRIFORCE Gel

TRIFORCE AGM

TRIFORCE Flooded

TRIFORCE Lithium 12V & 24V

**Kapazität**  
46Ah - 290Ah

**Spannung**  
6V, 12V

**Temperaturbereich**  
- 20°C bis 45°C

**Einsatzintensität**  
Hoch

**Kapazität C5**  
90Ah - 190Ah

**Spannung**  
6V, 12V

**Temperaturbereich**  
- 20°C bis 45°C

**Einsatzintensität**  
Hoch

**Kapazität**  
von 36Ah - 357Ah

**Spannung**  
6V, 8V, 12V

**Temperaturbereich**  
- 20°C bis 45°C

**Einsatzintensität**  
Niedrig, mittel, hoch

**Kapazität**  
50Ah - 480Ah

**Spannung**  
12V, 12,8V

**Temperaturbereich**  
- 20°C bis 75 °C

**Lebensdauer des Zyklus**  
Bis zu 3.000 Zyklen bei 80 % DoD

# 06

Wir treiben die Zukunft  
schwerer Maschinen an



# Bauwesen & Bergbau





# LIONFORCE HV200



# Vielseitige Leistung für jede Anwendung

Eine modulare, skalierbare Hochspannungs-Batterieplattform ist verfügbar. Sie wurde entwickelt, um sich an unterschiedliche Anforderungen anzupassen, sich nahtlos zu integrieren und in den anspruchsvollsten Off-Highway-Umgebungen zuverlässig zu funktionieren – vom Bauwesen und der Landwirtschaft bis hin zum Bergbau, zur Bodenunterstützung und zu Spezialfahrzeugen.

**Spannung**  
358 V & 716 V

**Energie**  
36,6 kWh - 73,2 kWh

**Kapazität**  
102 Ah

**Temperaturkontrolle**  
Aktive Flüssigkeitskühlung



Hoch skalierbares System



Modularer Aufbau



Kompakte HV-LFP-Batterie



Schnellladen



Einfache Integration

## Anwendungen

Bauwesen

Landwirtschaft

Bergbau

Bodenausrüstung

Öffentliche Verkehrsmittel

Kommunale Fahrzeuge

Sonderfahrzeuge

# 07

Zuverlässige Energie für  
anspruchsvolle maritime  
Anwendungen



# Maritime Anwendungen





# AQUBE



# Für hochmoderne maritime Energiesysteme entwickelt.

AQUBE vereint wassergekühlte LFP-Technologie, modulare Skalierbarkeit und zertifizierte maritime Sicherheit zu einem zuverlässigen, leistungsstarken Energiesystem für hybride und vollelektrische Schiffe.

**Spannung**  
bis zu 1,000 VDC

**Energiekapazität**  
bis zu 108,0 kWh pro String - frei skalierbar auf mehrere MWh

**Kühlsystem**  
Wasserkühlung

**Sicherheit**  
marinezertifizierte LFP-Zellchemie



## Anwendungen

Passagierschiff

Personalversorgungsschiff

Fischfangschiff

Offshore-Versorgungsschiffe

Hybrid-Arbeitsboot

Forschungsschiff



# CUBE



# Leistungsstark. Effizient. Verbunden.

CUBE ist ein modulares LFP-Batteriesystem, das für Hybrid- und vollelektrische Schiffe entwickelt wurde. Die patentierte Luftkühlungstechnologie, die flexible Konfiguration und die marine-zertifizierte Sicherheit sorgen für eine zuverlässige Energiespeicherung mit hoher Dichte für den Antrieb und die Systeme an Bord.

**Spannung**  
bis zu 1,000 VDC

**Energiekapazität**  
bis zu 137,5 kWh pro  
String - frei skalierbar  
auf mehrere MWh

**Kühlsystem**  
patentierte Luftkühlung

**Sicherheit**  
zertifizierte LFP-Chemie



## Anwendungen

Passagierschiff

Personalversorgungsschiff

Fischzucht-Schiff

Offshore-Versorgungsschiffe

Hybrid-Arbeitsboot

Forschungsschiff

# 08

Energie für moderne  
Bahnsysteme



# Schienenverkehr





## Batterien für Schienen- fahrzeuge



# Moderne Batteriesysteme für Schienenfahrzeuge

Die für Züge, U-Bahnen, Straßenbahnen und Lokomotiven entwickelten GW-Batteriesysteme für den Schienenverkehr liefern zuverlässige Energie für wichtige Funktionen an Bord. Sie wurden unter Einhaltung strenger Sicherheits- und behördlicher Vorschriften entwickelt und versorgen Antrieb, Anlasser, Notfallsysteme und Zusatzverbraucher in anspruchsvollen Bahnumgebungen mit Strom.

## Spannung

4V - 800V

## Typen

Einzelzellen, Module und komplette Batterieblocksysteme

## Technologien

Lithium-Ionen, Blei-Säure, Ni-Cd

## Entwickelt für die Integration in

Elektrotriebzüge, Dieseltriebzüge, Stadtbahnen und Hochgeschwindigkeitszüge



Standard-Kapazitätsoptionen



Schnell- und Zwischenladung



Emissionsfrei



Wartungsfrei

## Anwendungen

Züge

U-Bahnen

Straßenbahnen

Lokomotiven

Stadtbahnfahrzeuge





## Recycling & Rohmaterial

**Sunlight Group**  
**Recycling-Anlage**  
Komotini, Griechenland

**UBatt**  
Glauchau, Deutschland

**Ecorba**  
Verona, Italien



## Batteriekomponenten



**PBM**  
Vignola, Italien

**Sunlight Technosystems**  
Kilkis, Griechenland

**Hewesta**  
Weidenberg, Deutschland

**Axxellon**  
Glauchau, Deutschland

# Ecovadis Gold-Auszeichnung und ESG-Strategie



Bei der Sunlight Group verfolgen wir konsequent das Ziel, seit 2024 eine Gold-Auszeichnung im EcoVadis-Rating zu erreichen. Dafür haben wir eine klar definierte Roadmap implementiert, die alle vier EcoVadis-Themenbereiche abdeckt und von einem dedizierten Managementteam getragen wird.

Wir entwickeln und aktualisieren unsere Richtlinien kontinuierlich, um zentrale Nachhaltigkeitskriterien sowie die Anforderungen von EcoVadis zu erfüllen. Darüber hinaus dokumentieren wir systematisch Nachweise für unsere Nachhaltigkeitsmaßnahmen und berichten transparent über unsere zeitgebundenen Aktionspläne zur Reduktion von Treibhausgasemissionen (GHG). Gleichzeitig kommunizieren wir unseren Fortschritt im Hinblick auf die Ziele für nachhaltige Entwicklung (SDGs).



**Nachhaltigkeit**  
Innovative  
Energielösungen  
im Kampf gegen  
den Klimawandel



**Diversität & Sicherheit**  
Wir schaffen inklusive,  
respektvolle und sichere  
Arbeitsumgebungen



**Ethische Führung**  
Führung mit Integrität  
und höchsten  
Standards



**Gesellschaftliches  
Engagement**  
Förderung von  
lokalem Wohlstand  
und nachhaltigem  
Wachstum



**Kreislaufwirtschaft**  
Förderung regenerativer  
Produktionsansätze zur  
Minimierung von Abfällen



**Sunlight Group Energy Storage Systems**

Headquarters Greece  
22 Thivaídos Str. Kifissia, 145 64  
T: +30 210 624 5400

[sunlight-group.com](http://sunlight-group.com)  
[info@sunlight-group.com](mailto:info@sunlight-group.com)

